Viega Megapress

Prensado de tubería de acero negro: en solo unos segundos

Viega Megapress

AHORRO DE MANO DE OBRA, EVITANDO EL TRABAJO DE SOLDADURA.

De paredes gruesas o delgadas, lacados o galvanizados, con revestimiento o negros: los tubos de acero tienen múltiples aplicaciones, y son muy duraderos y especialmente resistentes. Viega presenta una auténtica innovación en la instalación de acero negro. Para instalaciones de calefacción,refrigeración o industriales.

Un sistema para resolver con éxito cualquier situación
Viega Megapress es la tecnología que permite prensar incluso tubos de acero de paredes gruesas. Los conectores tubulares de acero 1.0308 con revestimiento de zinc y níquel garantizan una calidad y una resistencia máximas y también, por supuesto, una dilatada vida útil. Con los productos Viega Megapress se pueden unir de forma segura y fiable tubos de acero DIN EN 10255 con calidad de tubos roscados, así como tubos DIN EN 10220/10216-1 y DIN EN 10220/10217-1 con calidad de tubos hervidores, de los tamaños de entre ⅜" hasta 4".

Mucho más rentable
Sobre todo si se la compara con la soldadura, la tecnología de uniones prensadas en frío es claramente superior desde el punto de vista de la rentabilidad. Es cierto que la soldadura es un método que ha demostrado su eficacia hasta el día de hoy, pero también que requiere más tiempo, que implica un riesgo de incendio permanente y que exige mayor esfuerzo físico por parte de los trabajadores. Por todo ello, la soldadura no solo resulta poco interesante en lo que respecta a la rentabilidad: la necesidad de cargar bombonas de gas y equipos de soldadura muy pesados hace de ella, además, un trabajo tremendamente duro, especialmente cuando la unión se realiza a una altura de varios metros o en zonas de difícil acceso.

Para todos los gustos
Con los productos Viega Megapress se pueden unir tubos de acero de paredes gruesas tanto con calidad de tubos roscados como con calidad de tubos hervidores, incluso en los tamaños intermedios de 44,5 y 57,0 mm. Los conectores están especialmente diseñados para trabajar con tubos de distintos diámetros exteriores y con distintos grosores de pared, y ofrecen, así, una flexibilidad máxima.

Aplicaciones	Homologación
Calefacción/ refrigeración	TÜV
Aire comprimido/ gases técnicos (p. ej., nitrógeno)	TÜV
Instalaciones de extinción de incendios y de aspersión (húmedo/seco)	VdS, FM
Ingeniería naval	DNV/GL, LR, RINA
Industria	TÜV

VENTAJAS DE VIEGA MEGAPRESS

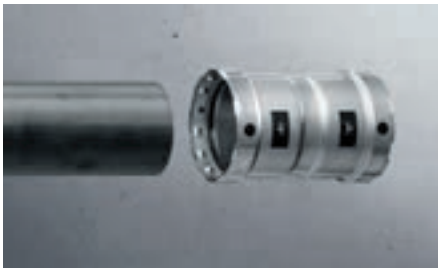
- Es muy rentable porque permite hacer las uniones en un tiempo hasta un 60 % menor que el necesario para la soldadura en los tamaños de ⅜ a 2 pulgadas, y hasta un 80 % menor en el caso de los tamaños de 2 ½ a 4 pulgadas.
- Ofrece una seguridad absoluta a prueba de incendios, puesto que con la tecnología de prensado en frío no se producen chispas ni llamas.
- No exige invertir tiempo ni costes adicionales en medidas de protección contra incendios.
- Todos los conectores Megapress tienen el mecanismo SC-Contur de Viega: durante la prueba de estanqueidad, se detectan inmediatamente las uniones que han quedado sin prensar por descuido.
- El sistema prensa tubos de acero con diámetros de ⅜ hasta 4 pulgadas. Válido para tubería sin soldadura negra,gavanizada o revestida con resina epoxi.
- Con el Press Booster se prensa hasta 4".

Sin costuras, soldados, galvanizados, lacados industrialmente, con revestimiento de resina epoxi o negros: con Viega Megapress se pueden unir tubos con las superficies más diversas. De forma duradera y segura: ¡de ⅜ a 4 pulgadas!

Viega Megapress

RÁPIDO, LIMPIO, SEGURO Y SIN SOLDADURAS.

Cuando se trabaja con tubos de acero negros, se repite prácticamente siempre el mismo patrón: sudor y soldaduras. Con Viega Megapress, la tecnología de uniones prensadas se introduce ahora en las instalaciones de tubos de acero, en las que despliega un amplio abanico de ventajas.



1. El tubo de acero se acorta y se limpia. Se mide y se marca la profundidad de inserción. A continuación, se encaja el conector Megapress en el tubo, hasta la marca.

2. Para prensar los conectores Megapress de 1¼ pulgadas y mayores se utilizan únicamente anillos de prensar. Para los tamaños más pequeños, de entre ⅜ y 1 pulgada, se pueden utilizar mordazas de prensado y anillos de prensar.

3. El conector se prensa en cuestión de segundos con una máquina de prensar de Viega y queda unido al tubo con arrastre de fuerza.

4. Los conectores Megapress S XL se prensan de forma fácil, rápida y segura con una máquina de prensar y con el Pressgun-Press Booster.

El tiempo necesario para completar el trabajo se reduce hasta en un 60 por ciento
Con Viega Megapress, la unión queda lista en solo unos pasos. Para ello es irrelevante el grosor que tengan las paredes del tubo de acero con el que se quiere trabajar, siempre y cuando se trate de tubos DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 o DIN EN 10220/10217-1.

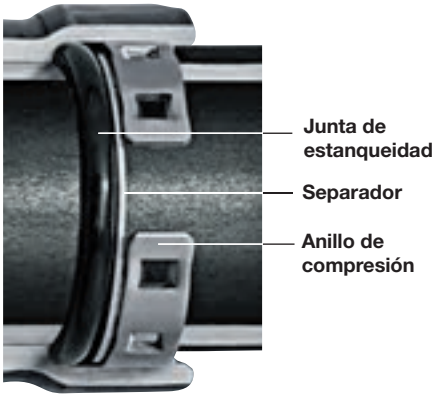
El resultado es una unión segura que garantiza la estanqueidad y que se puede exponer a una carga completa desde el principio. Después de la unión, no es necesario esperar a que los componentes se enfríen, ni establecer una vigilancia para evitar incendios. Con la gama Viega Megapress, el tiempo necesario para prensar uniones de los tamaños ⅜ a 2 pulgadas es hasta un 60 % inferior que el que se precisa para soldar las uniones. En los tamaños de entre 2½ y 4 pulgadas, el ahorro asciende a hasta un 80 %.

Una nueva dimensión de la fuerza
Con Megapress S XL, ahora se pueden prensar también tubos de acero mayores, de entre 2½ y 4 pulgadas. La fuerza necesaria para un prensado seguro aumenta en proporción al tamaño... como también es lógica, e inteligente, la solución que Viega propone para estos casos: el Pressgun-Press Booster. Es un amplificador de fuerza que se encaja en una máquina de prensar de Viega, y que proporciona la energía de prensado necesaria para establecer una unión fiable y segura. La mordaza articulada integrada de forma fija cuenta con unos cabezales redondos con una geometría especialmente desarrollada para el prensado con los anillos de prensar Megapress XL. Esto garantiza un prensado seguro, y evita que haya equivocaciones con otras marcas de prensado que no sean Viega.

Viega Megapress con SC-Contur

SEGURIDAD CON GARANTIA.

La superioridad de la tecnología de uniones prensadas en lo que respecta a la rentabilidad reside en su sencillo montaje, que se completa en solo unos segundos. Pero, como todos los sistemas de conectores de prensado de Viega, Megapress también brilla en el aspecto de la seguridad, gracias al mecanismo SC-Contur.



En los conectores de hasta 2 pulgadas, un anillo separador colocado delante del elemento de sellado evita que éste sufra daños a la hora de introducir el tubo. Durante el prensado, el anillo cortante queda encajado en el tubo y proporciona a la unión una gran estabilidad.

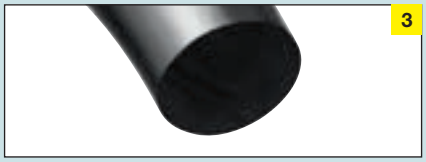
El mecanismo SC-Contur de Viega es una innovadora función de seguridad que garantiza que las uniones que no se han prensado no son estancas. Todas las uniones que por descuido hayan quedado sin prensar se detectan inmediatamente durante la prueba de estanqueidad, y se pueden prensar entonces. De este modo, el SC-Contur de Viega garantiza una seguridad del 100 %, en todo el rango de comprobación.

Seguridad de un solo vistazo
Con el SC-Contur, la estanqueidad de toda la instalación se puede comprobar fácilmente y de forma centralizada. El rango de comprobación en seco es de entre 22 mbar y 3 bar, mientras que el de la prueba de estanqueidad en húmedo se sitúa entre 1,0 y 6,5 bar. De este modo, Viega Megapress cumple los requisitos que establecen las normas y regulaciones más habituales, e incluso los supera en parte, p. ej., con un rango de presiones claramente mayor.

No aptos para agua potable
A excepción de la transición de bronce Megapress para tuberías de acero galvanizado, los componentes de Viega Megapress no son aptos para tuberías de agua potable. Cada uno de los conectores tiene una marca visible que lo identifica de forma inequívoca (Fig. 1).

Seguridad garantizada en todos los casos
Los conectores Megapress de los tamaños ⅜ a 2 pulgadas tienen un elemento de sellado perfilado de EPDM (Fig. 2), y se pueden utilizar con temperaturas de funcionamiento de hasta 110 °C como máx. Los conectores Megapress S XL de los tamaños 2 ½, 3 y 4 pulgadas, llevan una junta de sellado mas resistentes a la temperatura de hasta 140 °C. Ambos elementos de sellado permiten prensar tubos de acero sin costuras, soldados, galvanizados, lacados industrialmente, con revestimiento de resina epoxi y negros con el mismo conector.

Junta Megapress hasta 2"



Junta Megapress S XL a partir de 2½"

Viega Megapress en la industria

PARA LOS REQUISITOS Y LAS EXIGENCIAS MÁS ESTRICTAS.

A la hora de instalar tuberías en entornos industriales se deben tener en cuenta multitud de aspectos. Instalaciones de refrigeración, de calefacción, de aspersión, de aire comprimido: cada aplicación lleva asociados sus propios requisitos, que pueden conllevar rápidamente a que su tamaño aumente. Viega Megapress ofrece en todos los casos una gran cantidad de ventajas que marcan la diferencia determinante.

Tamaños de tubo muy grandes para temperaturas reducidas
En las instalaciones de refrigeración utilizadas en el entorno industrial se usan tamaños más bien grandes para poder transportar la potencia de refrigeración necesaria (Fig. 1). Los nuevos tamaños de entre 2½ y 4 pulgadas de Megapress S XL dan una respuesta a esta necesidad y permiten prescindir completamente de las soldaduras incluso en instalaciones de refrigeración grandes. Con los tamaños de entre ⅜ y 2 pulgadas de Megapress, también se puede reducir sin problemas el tamaño de la instalación.

Protección anticorrosión y ahorro de tiempo con un único conector
En las instalaciones de refrigeración, se debe prestar especial atención a la protección anticorrosión. A consecuencia de la gran diferencia de temperatura que existe entre el medio transportando y el aire ambiental, se forma rápidamente agua de condensación: el riesgo de corrosión aumenta. Para evitarla, en la mayoría de las instalaciones de refrigeración se usan tubos de acero lacados industrialmente. Los conectores se pueden prensar directamente sobre el tubo revestido de acuerdo con la hoja de trabajo Q 151 del grupo de trabajo AGI.

Instalaciones de calefacción industriales
Los tubos de acero de paredes gruesas parecen hechos a medida para el uso en entornos industriales. El sistema Megapress también es apto para entornos industriales muy exigentes, y se puede instalar de forma rápida y segura gracias a la tecnología de uniones prensadas en frío.

1

2

3

Instalaciones de extinción de incendios y de aspersión
Por su resistencia, su estabilidad y su durabilidad, los sistemas de contraincendios (Fig.2) en edificios con riesgo elevado son imprescindibles. Los diámetros de ¾"–4" son idóneos para este tipo de instalación. El sistema cumple las especificaciones de las clases de riesgo más elevadas, y cuenta con el certificado VdS.

Instalaciones de aire comprimido y gases técnicos
Ejemplo pueden ser aire comprimido y gas nitrógeno.

Viega Megapress en la tecnología doméstica

TAMBIÉN A PEQUEÑA ESCALA UNA GRAN VENTAJA.

Por su elevada resistencia, los tubos de acero de paredes gruesas siempre han desempeñado un papel decisivo en las instalaciones de calefacción. Sin embargo, también se utilizan regularmente en instalaciones nuevas y en sistemas ya disponibles, esto es, para hacer reformas y renovaciones. Para ello, resulta muy ventajoso poder recurrir a una gama de productos tan completa como Viega Megapress.

1

2

3

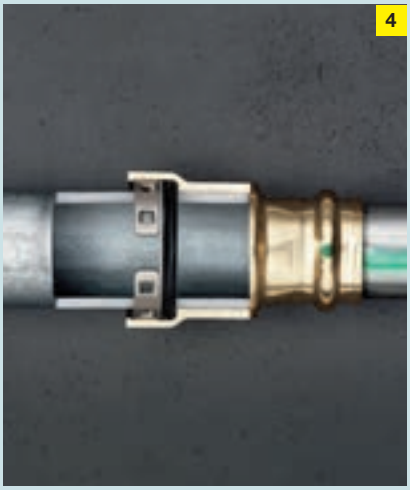
Combinación sencilla de elementos antiguos y nuevos
Especialmente cuando se reforman edificios de viviendas antiguos, es habitual encontrarse instalaciones de tubos de acero (Fig. 1). A menudo, el instalador puede empalmar componentes nuevos a los ya existentes; p. ej., cuando se cambia una caldera. Hasta ahora, la única opción para empalmar una conexión de caldera nueva a un sistema de tubos de acero ya existente pasaba por utilizar una pieza de transición roscada o una unión por soldadura, ambas variantes muy costosas. Sin embargo, en los dos casos la instalación se retrasaba a consecuencia del agua que seguía fluyendo. A ello se añade además un mayor riesgo de incendio provocado por la alta inflamabilidad de los materiales de la construcción antigua. Megapress permite prescindir de las soldaduras y descartar por completo el riesgo de incendio. La tecnología de uniones prensadas garantiza un trabajo seguro y rápido, así como un empalme rentable a los tubos de acero de paredes gruesas ya disponibles.

Transición rápida del tubo hervidor al tubo roscado
Con las piezas de transición y los manguitos reductores Megapress, ahora se pueden conectar también sin ningún problema tubos de acero con los diámetros exteriores especiales de 44,5 y 57,0 mm (Fig. 1).

Sin costes adicionales por necesidad de adquirir herramientas especiales
A pesar de las dimensiones especiales de los tubos hervidores, los conectores se preparan con los mismos anillos de prensar Megapress que antes.

Grandes ventajas ya a partir del tamaño de ⅜ pulgadas
Con el tamaño de ⅜ pulgadas, Viega acelera el proceso de cambio de los radiadores en instalaciones existentes.

Reparaciones sin complicaciones
Algo muy similar sucede con las reparaciones o cuando se montan a posteriori, por ejemplo, piezas en T para conectar un radiador. Con el manguito deslizante Viega Megapress para reparaciones (Fig. 3) también este reto se puede superar de una forma muy sencilla. La pieza afectada se retira; el manguito deslizante para reparaciones se coloca en el medio y, a continuación, se prensa de forma segura. Y eso es todo: la reparación o la ampliación ya están listas.


4

Transición especial para tuberías de agua potable
En realidad, la gama de productos Viega Megapress no es adecuada para las instalaciones de agua potable. Y, sin embargo, hay una única excepción que confirma la regla. En las instalaciones de agua potable ya existentes se siguen encontrando tuberías de acero galvanizado. La transición Megapress de bronce (Fig. 4) permite seguir utilizando sin problemas tubos de cobre y de acero inoxidable y sanear instalaciones ya existentes para aligerarlas. La transición está disponible en los tamaños de ½ pulgadas x 15 mm a 2 pulgadas x 54 mm.

Conexión para prensar Viega Megapress

CONEXIÓN DIRECTA EN SOLO DOS MINUTOS.

1. Fijar la guía de taladrado, realizar un orificio con el taladro y retirar de nuevo la guía. En la guía se puede fijar una aspiradora industrial, para aspirar directamente las virutas que se produzcan durante el taladrado.

2. Con ayuda del inserto para la máquina de prensar, encajar la conexión para prensar en el tubo.

3. La conexión para prensar para tubos de acero ideal queda lista para instalar a posteriori termómetros, sensores de temperatura, manómetros, válvulas de purga o conexiones de tuberías (la conexión para prensar Megapress no es apta para instalaciones de gas).

La conexión para prensar Megapress es una gran solución cuando se trata de colocar conexiones a posteriori en una instalación de tubos de acero ya disponible. Para ello se pueden perforar, con el juego completo de herramientas adecuado y sin preparativos complicados, tubos de acero de paredes gruesas, y prensar la nueva conexión. Para la utilización basta con un taladro convencional y con una máquina de prensar de Viega (que no sea la Picco).

La conexión para prensar es apta para tubos de acero DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 o DIN EN 10220/10217-1 y para los tamaños de tubos de acero 1½, 2, 2½, 3, 4, 5 y 6 pulgadas.

Hasta un 80 % más rápido
Con la conexión para prensar, el tiempo de montaje necesario es hasta un 80 % menor que el que hace falta para completar una nueva unión soldando. También se reduce el esfuerzo físico del trabajador: la unión entre el tubo y la conexión queda lista y permanentemente estanca en solo dos minutos.

Rapidez y seguridad antes, durante y después de la instalación
La rapidez y la eficacia de la conexión para prensar no se notan solo durante la instalación, sino también antes y después de la misma. La ayuda de posicionamiento facilita enormemente la colocación correcta de la conexión para prensar en el tubo, lo que proporciona una mayor seguridad. Gracias a la tecnología de uniones prensadas en frío, el agua que sigue fluyendo en el sistema de tubos, p. ej., no supone ningún problema para la instalación de la conexión propiamente dicha. Los tiempos de espera y los periodos de inactividad de la instalación se reducen a un mínimo.

La conexión para prensar tiene una rosca interior Rp de 3¾ pulgadas. Además, está disponible un reductor a una rosca interior Rp de ½ pulgadas.

El kit de herramientas para la conexión para prensar incluye todas las piezas que son necesarias para colocar conexiones a posteriori en tuberías ya disponibles: guía de taladrado, dirección de taladro, inserto para máquina de prensar y ayuda de posicionamiento.

Viega Megapress G para instalaciones de gas

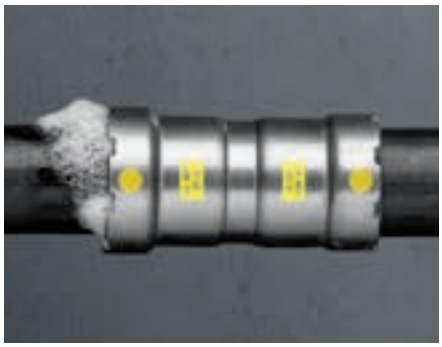
SEGURIDAD Y DURABILIDAD SIN NECESIDAD DE SOLDAR.

Cuando se trata de gas, la seguridad es lo más importante. Por eso, los tubos de acero de paredes gruesas parecen predestinados a las instalaciones de gas industriales, y se pueden prensar también en frío con Viega Megapress G. Con sus numerosos componentes nuevos de los tamaños de ½ a 2 pulgadas, la gama Viega Megapress G cubre un amplio abanico de posibilidades de instalación y, así, no solo es una opción fiable, sino también especialmente rentable y versátil.

Hasta un 60 % más rápido
La ventaja más destacada de Megapress G: en el futuro, ya no será necesario soldar los tubos de acero de paredes gruesas de entre ½ y 2 pulgadas. En lo que respecta a la técnica de unión, el sistema Megapress G es hasta un 60 % más rápido que la soldadura.

Elemento de sellado perfilado de HNBR
Las especificaciones técnicas del material están preparadas para su utilización en instalaciones de gas, así como en instalaciones de gasóleo de calefacción y de combustible diésel. Con el sistema Megapress G, el tubo también se sella en tres puntos a la vez con el elemento de sellado, con lo que queda garantizada una unión absolutamente estanca cuando las superficies de los tubos son rugosas.

Seguridad probada
El SC-Contur de Viega permite detectar inmediatamente durante una prueba de estanqueidad en seco cualquier conector que haya quedado sin prensar por un descuido. Los conectores de prensado Megapress G no cumplen su objetivo solo en un punto de presión, sino en todo el rango de comprobación, entre 22 mbar y 3 bar. De este modo, se cumplen, hasta superarlos, los requisitos de las normas y las regulaciones aplicables.



Aplicaciones	Homologación
Gas natural y líquido que cumplan el DVGW G 260	DVGW
Gasóleo de calefacción y diésel	DIBT
Ingeniería naval	DNV/GL, LR, RINA
Industria	TÜV

VENTAJAS DE VIEGA MEGAPRESS G

- El sistema es apto para gases naturales y líquidos que cumplan los requisitos de la hoja de trabajo DVGW-G 260, así como para medios como el gasóleo de calefacción, el diésel, el aire comprimido y el uso en instalaciones industriales.
- Está homologado para instalaciones que cumplan los estándares DVGW-TRGI 2008 y TRF 2012, y preparado para soportar presiones de servicio máximas de 5 bar (MOP 5).
- Resulta muy rentable: es una técnica de unión que reduce el tiempo de montaje en hasta un 60 % con respecto a la soldadura.
- Ofrece una seguridad absoluta a prueba de incendios, puesto que con la tecnología de prensado en frío no se producen chispas ni llamas.
- No exige invertir tiempo ni costes adicionales en medidas de protección contra incendios.
- Seguridad gracias al SC-Contur de Viega.
- Prensa tubos de acero de paredes gruesas y de anchuras de unión nominales de entre ½ y 2 pulgadas, independientemente de si se trata de tubos sin costuras, soldados, negros, galvanizados o con revestimiento de resina epoxi.

Pressguns de Viega

UNIÓN SEGURA PARA SIEMPRE EN POCOS SEGUNDOS.

Tanto la Pressgun 5 como la Pressgun Picco de Viega seducen por su altísima calidad, y permiten una instalación cómoda y segura incluso en las condiciones más adversas. Además, el nuevo Pressgun-Press Booster proporciona a la Pressgun 5 aún más fuerza, y permite, así, prensar tamaños especialmente grandes. Con sus certificados TÜV y sus intervalos de servicio extremadamente amplios, las herramientas de prensado resultan especialmente fiables y rentables, y figuran, con ello, entre las más exitosas del sector.

Características que comparten

- Manejo especialmente sencillo y forma muy ergonómica de la pistola.
- Baterías de alto rendimiento de iones de litio de 18 V/2,0 Ah con protección de descarga total y comportamiento de arranque en frío mejorado; opcionalmente, para exigencias más elevadas, puede pedirse la variante de batería de 18 V/4,0 Ah.
- Se pueden utilizar con fuente de alimentación o con batería.
- Máxima flexibilidad en cualquier espacio gracias al cabezal de presión girable de 180° y los anillos de prensar con función de articulación.
- Lámpara LED integrada para iluminar cómodamente el punto de prensado.
- Tecnología de seguridad con certificado TÜV: pulsador con retardo, seguro del perno, indicación de mantenimiento y bloqueo automático de seguridad.

Particularidades de la Pressgun Picco de Viega

- Para sistemas de tubos de metal de entre 12 y 35 mm, para conectores de tubos de acero Megapress de ⅜, ½ y ¾ pulgadas, para sistemas de tubos de plástico de entre 12 y 40 mm.
- Solo 2,5 kg de peso (sin la mordaza de prensado).
- Dimensiones Dimensiones ajustadas para instalaciones con poco espacio.
- El primer mantenimiento no es necesario hasta una vez realizados 30.000 prensados o transcurridos 4 años.
- Bloqueo de seguridad tras 32.000 prensados.

Particularidades de la Pressgun 5 de Viega

- Para sistemas de tubos de metal de entre 12 y 108 mm, para conectores de tubos de acero Megapress de entre ⅜ y 4 pulgadas, para sistemas de tubos de plástico de entre 12 y 63 mm.
- Solo 3,2 kg de peso (sin la mordaza de prensado).
- Intervalos de mantenimiento muy largos: tras 40.000 prensados o 4 años.
- Bloqueo automático de seguridad tras 42.000 prensados.

Particularidades del Pressgun-Press Booster

- Innovador amplificador de fuerza para Megapress XL con mordaza articulada integrada para los tamaños de 2½, 3 y 4 pulgadas.
- Fuerza de prensado especialmente dimensionada para garantizar la máxima seguridad.
- Su peso de solo 9 kg y una práctica correa de sujeción proporcionan una gran ergonomía y un manejo muy sencillo.
- Se puede utilizar con todas las máquinas de prensar de Viega del tipo 2 hasta Pressgun 5 (no es compatible con la Pressgun Picco).

Viega Megapress

LA GAMA DE PRODUCTOS.

La gama de productos Viega Megapress está disponible en los tamaños de ⅜, ½, ¾, 1, 1¼, 1½, 2, 2½, 3 y 4 pulgadas, así como en los diámetros exteriores de 44,5 y 57,0 mm, y une tubos de acero DIN EN 10255 con calidad de tubos roscados, así como DIN EN 10220/10216-1 y DIN EN 10220/10217-1 con calidad de tubos hervidores. Viega Megapress G está disponible en los tamaños ½, ¾, 1, 1¼, 1½ y 2 pulgadas.

- 4216
- 4616

- 4216.1
- 4616.1

- 4226
- 4626

- 4226.1
- 4626.1

- 4218
- 4618

- 4215.1
- 4615.1

- 4215.2

- 4217.2
- 4617.2

- 4215
- 4615

- 4215.4

- 4215.5
- 4615.5

- 4215.7

- 4212
- 4612

- 4211
- 4611

- 4211.3

- 4213

- 4213.1

- 4265

- 4263
- 4661

- 4259
  4259.1
- 4659.5

● 4256
● 4656

● 4212.2

● 3241.1

○ 4211XL

○ 4212XL

○ 4216XL

○ 4216.1XL

○ 4226XL

○ 4226.1XL

○ 4215XL

○ 4215.5XL

○ 4259XL
4259.1XL

○ 4256XL

○ 4218XL

○ 4217.2XL

○ 4215.1XL

● 4213.2

ES 769 291-11/17-117719
Reservado el derecho a modificaciones.

Conducciones de Agua Viega, S.L.
c/ Marqués de Riscal, 11– 5°
28010 Madrid
España

Teléfono +91 825 9454
Móvil +34 690 838007
Fax +91 310 2882

info@viega.es
viega.es