

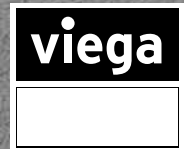
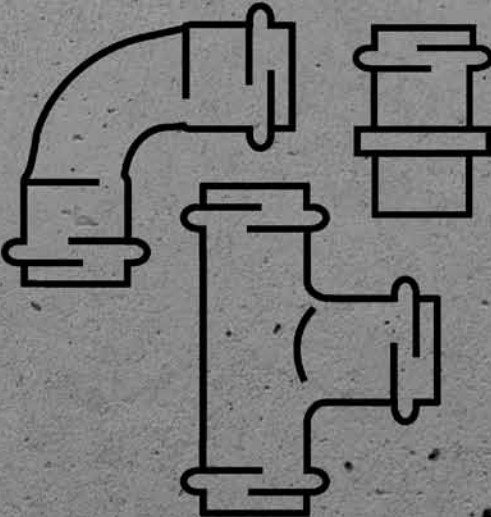
Válida a partir del 1 de Mayo 2017

A3

Profipress S con SC-Contur

Técnica de instalaciones cobre/bronce

ES 5/17 · Lista para profesionales 2017 · Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones.



Sistema de pressfitting con pressfittings de cobre y de bronce, certificación según la hoja de trabajo de DVGW W 534 con certificado DVGW, tubos de cobre según DIN EN 1057, para instalaciones de calefacción con temperaturas de funcionamiento de $T = 140\text{ °C}$ y breves picos de temperatura de $T_{\text{máx}} = 280\text{ °C}$, p. ej., instalaciones solares, de calefacción a distancia y de vapor de presión baja.

Pressfittings

Todos los tamaños con SC-Contur. Las uniones que no han sido prensadas por error durante el montaje se detectan durante el llenado de la instalación. El sistema SC-Contur está homologado y cumple los requisitos de la hoja de trabajo de DVGW W 534, punto 12.14, conectores con falta de estanqueidad forzada.

Para la prueba de estanqueidad con agua, Viega garantiza la detección de las uniones que no han sido prensadas dentro de un margen de presión entre 0,1 MPa–0,65 MPa; para la prueba de estanqueidad en seco con aire comprimido o gases inertes, entre 22 hPa–0,3 MPa marcación punto blanco.

Identificación

Punto blanco y rectángulo blanco con inscripción „FKM“

Juntas tóricas

FKM, negro mate

Dimensiones/material

Tamaños estándar: d 12; 15; 18; 22; 28; 35 de cobre
Pressfittings con conexión roscada de bronce

Campos de aplicación

Instalaciones solares (colectores planos/colectores de tubos de vacío)
Instalaciones de calefacción a distancia
Instalaciones de vapor de presión baja

El uso para instalaciones con aditivos (p. ej., anticorrosivos o anticongelantes en el agua de calefacción) o en campos de aplicación diferentes a los descritos debe consultarse con el Viega Service Center al efectuar la solicitud de material.

Condiciones para el uso

Instalaciones solares (colectores planos/colectores de tubos de vacío)

■ Temperatura de funcionamiento $T_{\text{máx.}}$ 140 °C; brevemente $T_{\text{máx}} = 280\text{ °C}$

■ Presión de servicio $p_{\text{máx}} = 1,6\text{ MPa}$

Instalaciones de calefacción a distancia

■ Temperatura de funcionamiento $T_{\text{máx}} = 140\text{ °C}$

■ Presión de servicio $p_{\text{máx}} = 1,6\text{ MPa}$

Instalaciones de vapor de presión baja

■ Temperatura de funcionamiento $T_{\text{máx}} = 120\text{ °C}$

■ Presión de servicio $p_{\text{máx}} = 0,1\text{ MPa}$

Nota

Está prohibido el uso de conectores de los sistemas Profipress S y Profipress con juntas tóricas de FKM en instalaciones de agua potable y de gas.

Utilización de máquinas de prensar

La seguridad de funcionamiento de los sistemas de pressfitting de Viega depende principalmente de que las máquinas de prensar utilizadas estén en perfecto estado. Por esta razón, para crear uniones prensadas recomendamos utilizar máquinas de prensar de Viega y someterlas a una comprobación periódica, que debe ser efectuada por centros de servicio técnico autorizados.

Datos técnicos

Los pressfittings y los componentes están sometidos a procesos de optimización continua. Si es necesario, las medidas Z y de montaje actuales pueden descargarse en la página web de Viega: www.viega.de

ÍNDICE DE CONTENIDOS

Codos	62
Piezas en T	62
Piezas de transición	63
Manguitos	63
Reducciones	63
Racores	64
Compensadores	64
Accesorios	
Herramientas	65
Juntas tóricas	65

Ayuda de cálculo sin compromiso:

Viega vende sus productos exclusivamente a mayoristas especializados. Cada mayorista tiene sus condiciones y sistemas de descuentos especiales, sobre los que no tenemos influencia. Por lo tanto, esta ayuda de cálculo sólo contiene estimaciones y proyecciones de posibles precios de venta de los mayoristas especializados, sobre los cuales no tenemos influencia. Dicha ayuda de cálculo está destinada a ayudar a la planificación de proyectos, para valorar el coste de los sistemas de Viega. Sin embargo, los precios de venta respectivos, están determinados o negociados por el mayorista especializado con sus clientes y pueden diferir considerablemente de nuestras estimaciones. Nuestras estimaciones de precio reflejan los precios netos sin impuestos al consumo.


Código GTIN (Global Trade Item Number, antes código EAN)

El código GTIN se compone del nº del fabricante constante 4015211 y del nº de artículo correspondiente de seis caracteres, en este ejemplo, 305 611. El código GTIN resulta del intercambio de los últimos seis caracteres por el nº de artículo.

CODOS

Codo 90° Profipress S con SC-Contur

- cobre
- conexión para prensar

equipamiento
Junta tórica de FKM
modelo 4516

d	UD	artículo	MU	€
12	5	627 225	86	3,76
15	5	628 178	86	3,76
18	5	628 185	86	5,02
22	5	628 192	86	6,24
28	5	628 208	86	13,14
35	1	628 215	86	26,24


Codo 90° Profipress S con SC-Contur

- cobre
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento
Junta tórica de FKM
modelo 4516.1

d	UD	artículo	MU	€
12	5	628 222	86	3,55
15	5	628 239	86	3,43
18	5	628 246	86	4,74
22	5	628 253	86	6,17
28	5	628 260	86	14,40
35	1	628 277	86	25,95


Codo 45° Profipress S con SC-Contur

- cobre
- conexión para prensar

equipamiento
Juntas tóricas de FKM
modelo 4526

d	UD	artículo	MU	€
12	5	628 284	86	4,17
15	5	628 291	86	4,17
18	5	628 307	86	4,40
22	5	628 314	86	5,38
28	5	628 321	86	17,21
35	1	628 338	86	24,69


Codo 45° Profipress S con SC-Contur

- cobre
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento
Junta tórica de FKM
modelo 4526.1

d	UD	artículo	MU	€
12	5	628 345	86	3,31
15	5	628 352	86	3,26
18	5	628 369	86	4,33
22	5	628 376	86	4,81
28	5	628 383	86	17,02
35	1	628 390	86	23,90

PIEZAS EN T

Pieza en T Profipress S con SC-Contur

- cobre
- conexión para prensar

equipamiento
Juntas tóricas de FKM
modelo 4518

d1	d2	d3	UD	artículo	MU	€
12	12	12	5	628 406	86	5,71
15	12	15	5	628 420	86	6,62
15	15	15	5	628 413	86	5,71
18	15	18	5	628 444	86	7,10
18	18	18	5	628 437	86	7,79
22	15	22	5	627 843	86	8,45
22	18	22	5	628 550	86	10,86
22	22	22	5	628 451	86	10,00
28	15	28	5	628 574	86	20,74
28	18	28	5	628 581	86	28,69
28	22	28	5	628 598	86	20,64
28	28	28	5	628 567	86	18,17
35	22	35	1	628 611	86	28,07
35	28	35	1	628 628	86	29,50
35	35	35	1	628 604	86	30,81


Pieza en T Profipress S con SC-Contur

- bronce
- conexión para prensar, rosca Rp, de varios cantos

equipamiento
Juntas tóricas de FKM
modelo 4517.2

d1	Rp	d2	UD	artículo	MU	€
15	½	15	5	628 635	87	15,71
18	½	18	5	628 642	87	27,33
22	½	22	5	628 659	87	22,12
28	½	28	5	628 666	87	31,31
35	½	35	1	628 673	87	43,69

PIEZAS DE TRANSICIÓN

Pieza de transición Profipress S con SC-Contur

- bronce
- conexión prensada, rosca R

equipamiento

Junta tórica de FKM, de varios cantos

modelo 4511

d	R	UD	artículo	MU	€
12	3/8	5	628 680	87	5,38
12	1/2	5	628 703	87	3,81
15	1/2	5	628 697	87	3,81
18	1/2	5	628 710	87	5,00
18	3/4	5	628 727	87	5,93
22	3/4	5	628 734	87	7,74
22	1	5	628 741	87	10,07
28	1	5	628 758	87	13,93
28	1 1/4	5	628 765	87	28,90
35	1	1	628 772	87	31,90
35	1 1/4	1	627 232	87	30,62
35	1 1/2	1	627 249	87	33,14


Pieza de transición Profipress S con SC-Contur

- para racor de conexión
- bronce
- conexión prensada, rosca G cilíndrica

equipamiento

Junta tórica de FKM, de varios cantos

modelo 4511.4

d	G	UD	artículo	MU	€
18	3/4	5	629 137	87	8,50
22	1	5	629 144	87	12,00


Pieza de transición Profipress S con SC-Contur

- bronce
- conexión prensada, rosca Rp

equipamiento

Junta tórica de FKM, de varios cantos

modelo 4512

d	Rp	UD	artículo	MU	€
12	3/8	5	628 857	87	4,83
15	1/2	5	628 864	87	4,83
18	1/2	5	628 871	87	6,83
18	3/4	5	628 888	87	12,38
22	3/4	5	628 895	87	7,64
22	1	5	628 901	87	11,31
28	1	5	628 918	87	15,17
35	1 1/4	1	628 925	87	33,69

MANGUITOS

Manguito Profipress S con SC-Contur

- cobre
- conexión para prensar

equipamiento

Junta tórica de FKM

modelo 4515

d	UD	artículo	MU	€
12	5	628 932	86	3,55
15	5	628 949	86	3,55
18	5	628 956	86	4,57
22	5	628 963	86	5,31
28	5	628 970	86	10,29
35	1	628 987	86	12,86

REDUCCIONES

Reducción Profipress S con SC-Contur

- cobre
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de FKM

modelo 4515.1

d1	d2	UD	artículo	MU	€
15	12	5	628 994	86	3,14
18	15	5	629 007	86	3,14
22	15	5	629 014	86	3,76
22	18	5	629 021	86	4,05
28	15	5	629 038	86	9,71
28	18	5	629 045	86	9,95
28	22	5	629 052	86	10,24
35	22	1	629 069	86	12,12
35	28	1	629 076	86	13,26

RACORES

Racor de transición Profipress S con SC-Contur

- bronce
- conexión prensada, rosca Rp
- con junta plana

equipamiento

Junta tórica de FKM, junta plana de material sin amianto 34

modelo 4562

d	Rp	UD	artículo	MU	€
15	½	1	629 151	87	34,86
18	¾	1	629 168	87	42,50
22	¾	1	629 175	87	51,17
28	1	1	629 182	87	59,07
35	1¼	1	629 199	87	64,19

COMPENSADORES

Compensador Profipress S con SC-Contur

- para compensador de dilatación
- bronce/acero inoxidable
- conexión para prensar

equipamiento

Junta tórica de FKM, Pressfitting de bronce, fuelle de acero inoxidable

modelo 4551

d	UD	artículo	MU	€
15	1	629 083	87	159,64
18	1	629 090	87	175,62
22	1	629 106	87	202,90
28	1	629 113	87	218,83
35	1	629 120	87	246,05

**ACCESORIOS
HERRAMIENTAS**

Rotulador

- para sistemas de prensado de Viega
modelo 2490.1

	UD	artículo	MU	€
	1	606 121	74	2,71

**ACCESORIOS
JUNTAS TÓRICAS**

**Junta tórica
FKM**

- para campo de aplicación a altas temperaturas, p. ej., instalaciones de calefacción de centros de quema de residuos de hasta 140 °C y 1,6 MPa., instalaciones de vapor de presión baja ≤ 120 °C y < 0,1 MPa, equipos solares/tubos de vacío

nota

¡Para utilizar en otros campos de aplicación es necesario consultar a nuestra Asistencia Técnica!
modelo 2286

VdS	para d	DI	g	UD	artículo	MU	€
	12	12,1	2,35	5	459 376	87	2,95
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	3,07
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	3,33
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	4,48
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	5,21
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	6,24
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	10,50
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	13,55

VdS = homologación VdS

DI = Diámetro interior


**Junta tórica
FKM**

- para campo de aplicación a altas temperaturas, p. ej., instalaciones de calefacción de centros de quema de residuos de hasta 140 °C y 1,6 MPa., instalaciones de vapor de presión baja ≤ 120 °C y < 0,1 MPa, equipos solares/tubos de vacío, Sanpress Inox XL, Profipress XL, Prestabo XL

nota

¡Para utilizar en otros campos de aplicación es necesario consultar a nuestra Asistencia Técnica!
modelo 2386XL

VdS	para d	DI	g	UD	artículo	MU	€
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	8,90

VdS = homologación VdS

DI = Diámetro interior


**Junta tórica
FKM**

- para campo de aplicación a altas temperaturas, p. ej., instalaciones de calefacción de centros de quema de residuos de hasta 140 °C y 1,6 MPa., instalaciones de vapor de presión baja ≤ 120 °C y < 0,1 MPa, equipos solares/tubos de vacío, Sanpress XL

para d	DI	g	UD	artículo	MU	€
76,1	77	5	1	459 468	88	26,17
88,9	90	5	1	459 475	88	30,76
108,0	109	5	1	459 482	88	37,19

DI = Diámetro interior

nota

¡Para utilizar en otros campos de aplicación es necesario consultar a nuestra Asistencia Técnica!

modelo 2286XL

