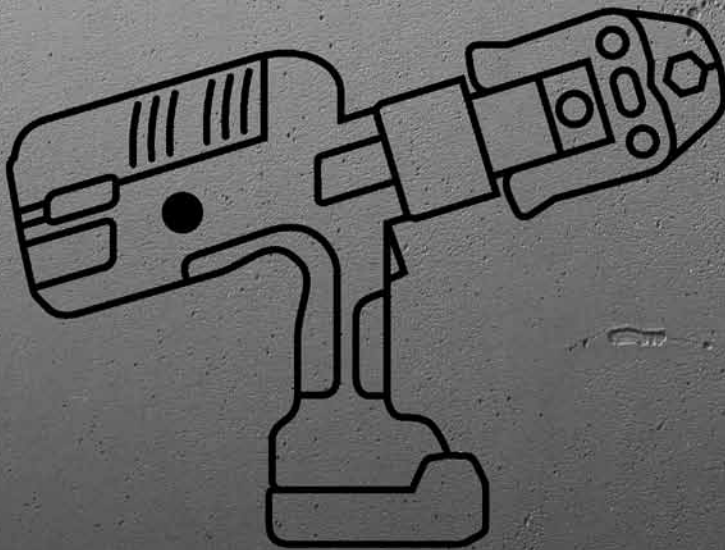


Máquinas de prensar del sistema
Técnica de instalaciones



Para todos los sistemas de prensado de Viega de DN10–100

Las máquinas de prensar de sistema de Viega pueden utilizarse en todos los sistemas de pressfitting de Viega metálicos y en sistemas de prensado Geopress y PE-Xc.

La Pressgun 5 y la Pressgun Picco, de eficacia probada, disponen de la última tecnología de baterías de iones de litio, de la máxima capacidad de batería y de una resistencia al frío óptima. Además, la Pressgun 5 se suministra con una nueva fuente de alimentación.

Las máquinas de prensar de sistema Pressgun 5 y Pressgun Picco están equipadas con una tecnología de seguridad innovadora y de una indicación de estado con LED.

El cabezal de presión giratorio en la Pressgun 5 y en la Pressgun Picco, así como el peso reducido, facilitan el manejo. Los innovadores anillos de prensar de Viega con mordaza articulada permiten realizar prensados en espacios muy reducidos y en huecos para tubos y paredes ligeras.

La geometría y el contorno de prensado de las mordazas de prensado de sistema están adaptados perfectamente a los pressfittings.

Los centros de servicio técnico autorizados por Viega para las máquinas y mordazas de prensado de sistema ofrecen un grado elevado de seguridad en el sistema.

La seguridad de funcionamiento y la estanqueidad de los accesorios esta relacionado conun buen mantenimiento, para garantizar el buen funcionamiento de las maquinas de prensar. Incluido las mordazas, mordazas de tracción y cadenas de prensar. Estas mordazas estan fabricadas y ajustadas para los sistemas de prensar de Viega. Si se prensan otros accesorios de otras marcas no se puede garantizar el buen funcionamiento.

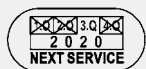
Indicaciones de mantenimiento de las máquinas y mordazas de prensado de sistema de Viega:

■ **Máquinas de prensar de sistema**

Las máquinas de prensar de sistema de Viega acumulan una presión definida electrohidráulica para el proceso de prensado. La seguridad necesaria de funcionamiento se basa en un sistema hidráulico estanco sin pérdidas de aceite, pero el desgaste natural de estos componentes, sometidos a grandes cargas, es inevitable. Para garantizar de forma permanente la seguridad de funcionamiento y la fiabilidad de las máquinas de prensar de sistema es necesario someterlas a un mantenimiento regular. Para ello, el procedimiento convencional es enviarlas a los centros de servicio técnico indicados por Viega o, para intervenciones in situ, el mantenimiento deberá ser efectuado por centros de servicio técnico de mayoristas.

■ **Mordazasy anillos de prensado de sistema**

Recomendamos encarecidamente comprobar las mordazas de prensado de sistema al efectuar el mantenimiento de las máquinas de prensar de sistema. Durante este procedimiento se cambian piezas de desgaste, se retocan contornos de prensado y se ajusta la mordaza de prensado. Desde 2012, se ha introducido paulatinamente el uso de un adhesivo de mantenimiento en las mordazas y anillos de prensado de Viega que indica la próxima fecha recomendada para efectuarlo.



Ejemplo: próximo mantenimiento 3er trimestre 2018. El centro de servicio técnico de Viega suministra un adhesivo nuevo al finalizar el mantenimiento.

Máquinas de prensar de sistema de Viega/intervalos de servicio:

■ **Pressgun 5** (para DN10–DN100)
Display LED tras 40.000 prensados. Desconexión de seguridad tras 2.000 prensados más o al cabo de 4 años como máximo.

■ **Pressgun Picco** (para DN10–DN32)
■ **Pressgun 4E y 4B** (para DN10–DN100)
Display LED tras 30.000 prensados. Desconexión de seguridad tras 2.000 prensados más o al cabo de 4 años como máximo.

■ **Tipo PT3-AH** (para DN10–DN100)
■ **Picco** (para DN10–DN32)
■ **Tipo PT3-H/EH** (para DN10–DN100)
Display LED tras 20.000 prensados. Desconexión de seguridad tras 2.000 prensados más o al cabo de 4 años como máximo.

■ **Tipo 2** (para DN10–DN100)
Cada 2 años como mínimo.

■ **Máquina de prensar de batería de Viega, modelo 2478**
(para d 12–22 y d 14–20)
Una vez al año como mínimo.

■ **Máquina de prensar de batería de Viega, modelo 2475**
(para DN10–DN100)
Display LED tras 20.000 prensados. Cada 4 años como máximo.

Centros de servicio técnico autorizados por Viega:

■ Tecno Izquierdo S.A
Avda. Manzanares 222 28026 Madrid
Teléfono: 91/4759158, fax: 91/7920941

Nota

Hágase cargo de sus responsabilidades y observe las indicaciones de mantenimiento siguientes. Por lo general se aplica lo siguiente: El mantenimiento garantiza la seguridad. La inobservancia exime de responsabilidad en caso de lesiones.

Las maquinas de prensar Viega y sus correspondientes mordazas y anillos se utilizan con las siguientes maquinas:

■ **Picco:** mordazas y anillos validos para Akku-maquina de prensar Picco y Pressgun Picco
■ **PT2:** mordazas y anillos validos paramaquina de prensar Typ 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5

Systemas de prensar metalicos

Profipress
Profipress G
Profipress S
Sanpress
Sanpress Inox
Sanpress Inox G
Prestabo

No comentando lo contrario se utilizan las mordazas y anillos:

P1 (Articulo 622 657) para Pressgun Picco: hasta d 32, d 35 y D¼
Z1 (Articulo 472 733) para Pressgun 5: hasta d 32, d 35 y D¾
Z2 (Articulo 472 740) para Pressgun 5: todos los diámetros hasta d 108,0

ÍNDICE DE CONTENIDOS

Maquina de prensar sistemas	
Pressgun Picco	164
Pressgun 5	164
Mordazas para Picco	
Sistemas de prensado metálicos	166
Megapress	166
Sistemas de tubería de plástico	167
Mordazas para PT2	
Sistemas de prensado metálicos	168
Megapress	169
Sistemas de tubería de plástico	169
Anillos de prensar sistemas, cadena de prensar para sistemas	
Mordaza articulada	171
Sistemas de prensado metálicos	172
Megapress	174
Herramientas - conexión para prensar	
Kit de herramientas	175
Piezas de repuesto	175
Prensa manual para sistemas	
Sistemas de tubería de plástico	177
Piezas de repuesto, accesorios	
Batería, cargador de batería	178
Líquido de limpieza	178
Corta tubos	179
Tijeras	179
Desbarbador	180
Piezas de repuesto	180
Maletas, piezas para insertar en la maleta	180

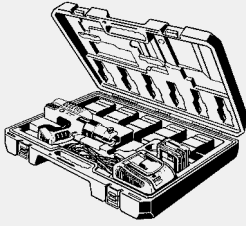

Ayuda de cálculo sin compromiso:

Viega vende sus productos exclusivamente a mayoristas especializados. Cada mayorista tiene sus condiciones y sistemas de descuentos especiales, sobre los que no tenemos influencia. Por lo tanto, esta ayuda de cálculo sólo contiene estimaciones y proyecciones de posibles precios de venta de los mayoristas especializados, sobre los cuales no tenemos influencia. Dicha ayuda de cálculo está destinada a ayudar a la planificación de proyectos, para valorar el coste de los sistemas de Viega. Sin embargo, los precios de venta respectivos, están determinados o negociados por el mayorista especializado con sus clientes y pueden diferir considerablemente de nuestras estimaciones. Nuestras estimaciones de precio reflejan los precios netos sin impuestos al consumo.


Código GTIN (Global Trade Item Number, antes código EAN)

El código GTIN se compone del nº del fabricante constante 4015211 y del nº de artículo correspondiente de seis caracteres, en este ejemplo, 305 611. El código GTIN resulta del intercambio de los últimos seis caracteres por el nº de artículo.

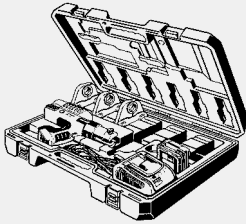
**MAQUINA DE PRENSAR SISTEMAS
PRESSGUN PICCO**



**Máquina de prensar Pressgun Picco
con batería, sin mordazas
equipamiento**

Tecnología de batería de iones de litio, batería 18 V/2,0 Ah, cargador 230 V/18V, tecnología de seguridad patentada, display automático de mantenimiento, lámpara LED para iluminar el punto de prensado, maletín con posicionamiento del kit eléctrico
modelo 2489.2

	UD	artículo	MU	€
	1	735 470	74	3.226,12



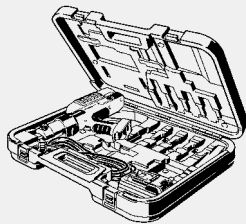
**Kit de maquina de prensar Pressgun Picco
con batería, con mordazas para sistemas de prensado metálicos**

- equipado con mordaza de prensado Picco artículo 485 511, 485 535, 485 542
equipamiento

Tecnología de batería de iones de litio, batería 18 V/2,0 Ah, cargador 230 V/18V, tecnología de seguridad patentada, display automático de mantenimiento, lámpara LED para iluminar el punto de prensado, maletín con posicionamiento del kit eléctrico
modelo 2489.1

para d	UD	artículo	MU	€
15/22/28	1	735 456	74	3.735,48

**MAQUINA DE PRENSAR SISTEMAS
PRESSGUN 5**

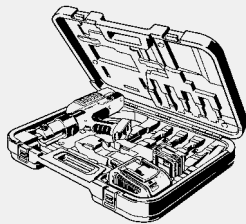


**Máquina de prensar Pressgun 5
con fuente de alimentación, sin mordazas
equipamiento**

Fuente de alimentación 230 V/50 Hz, tecnología de seguridad patentada, display automático de mantenimiento, lámpara LED para iluminar el punto de prensado, maletín
nota

¡Es posible el funcionamiento en red con la nueva fuente de alimentación incluida en la entrega!
modelo 2295.1

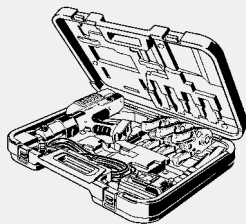
	UD	artículo	MU	€
	1	707 163	74	2.938,00



**Máquina de prensar Pressgun 5
con batería, sin mordazas
equipamiento**

La última tecnología de batería de iones de litio (18 V/2,0 Ah), cargador 230 V/18V, tecnología de seguridad patentada, display automático de mantenimiento, lámpara LED para iluminar el punto de prensado, maletín
modelo 2295.2

	UD	artículo	MU	€
	1	707 156	74	3.303,43



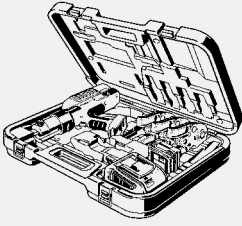
**Kit de maquina de prensar Pressgun 5
con fuente de alimentación, con mordazas para sistemas de prensado metálicos**

- equipado con mordaza de prensado PT2 artículo 461 898, 461 911, 461 928
equipamiento

Fuente de alimentación 230 V/50 Hz, tecnología de seguridad patentada, display automático de mantenimiento, lámpara LED para iluminar el punto de prensado, maletín
nota

¡Es posible el funcionamiento en red con la nueva fuente de alimentación incluida en la entrega!
modelo 2293.1

para d	UD	artículo	MU	€
15/22/28	1	707 026	74	3.515,76



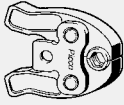
Kit de maquina de prensar Pressgun 5 con batería, con mordazas para sistemas de prensado metálicos
 - equipado con mordaza de prensado PT2 artículo 461 898, 461 911, 461 928
equipamiento

La última tecnología de batería de iones de litio (18 V/2,0 Ah), cargador 230 V/18V, tecnología de seguridad patentada, display automático de mantenimiento, lámpara LED para iluminar el punto de prensado, maletín
modelo 2293.2

para d	UD	artículo	MU	€
15/22/28	1	707 019	74	3.825,50

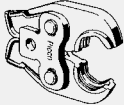


**MORDAZAS PARA PICCO
SISTEMAS DE PENSADO METÁLICOS**



Mordaza de prensado Picco para sistemas de tubería metálicas
- recomendado para máquinas de prensar con batería Picco, Pressgun Picco y Ridgid RP 210
- acero fosfatado
modelo 2484.9

para d	UD	artículo	MU	€
12	1	485 504	74	220,83
14	1	490 119	74	220,83
15	1	485 511	74	220,83
16	1	490 126	74	220,83
18	1	485 528	74	220,83
22	1	485 535	74	220,83
28	1	485 542	74	220,83
35	1	650 070	74	232,43



Mordaza de prensado Picco con cierre forzado, para sistemas de tubería metálicas
- recomendado para máquinas de prensar con batería Picco, Pressgun Picco y Ridgid RP 210
- acero fosfatado
nota
Montaje con una mano, con cierre automático cuando se prensa con la mordaza!
modelo 2489.9

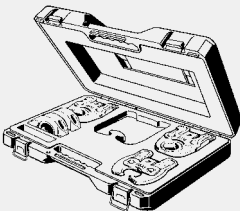
para d	UD	artículo	MU	€
12	1	735 371	74	243,62
15	1	735 388	74	243,62
18	1	735 395	74	243,62
22	1	735 401	74	243,62
28	1	735 418	74	249,17
35	1	735 425	74	249,17

**MORDAZAS PARA PICCO
MEGAPRESS**



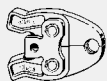
Mordaza de prensado Picco para Megapress
- recomendado para máquinas de prensar con batería Picco, Pressgun Picco y Ridgid RP 210
- acero fosfatado
modelo 4284.9

para d	UD	artículo	MU	€
¾	1	740 238	74	291,33
½	1	718 305	74	291,33



Kit de mordazas Picco para Megapress
- recomendado para máquinas de prensar con batería Picco, Pressgun Picco y Ridgid RP 210
- equipado con mordaza articulada P1 Picco modelo 2496.1, anillo de prensar Picco PT2 artículo 639 426, 639 433, mordaza de prensado Picco artículo 718 305
- acero fosfatado
equipamiento
Maletín con posicionamiento para anillo de prensar D3/8, mordaza D3/8 y mordaza articulada Z1
modelo 4299.62

para d	UD	artículo	MU	€
½-¾	1	719 258	74	bajo d.

**MORDAZAS PARA PICCO
SISTEMAS DE TUBERÍA DE PLÁSTICO**

Mordaza de prensado
Picco
para sistemas de tubería de plástico

- recomendado para máquinas de prensar con batería Picco, Pressgun Picco y Ridgid RP 210

- acero fosfatado

modelo 2784.7

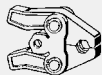
para d	VS	PX	UD	artículo	MU	€
14		14	1	611 859	74	234,00
16	16	16	1	556 297	74	234,00
18		18	1	611 361	74	234,00
20	20	20	1	490 980	74	234,00
25	25	25	1	490 997	74	234,00
32	32	32	1	751 371	74	234,00

VS = para Viega Smartpress

PX = para Pexfit Pro



**MORDAZAS PARA PT2
SISTEMAS DE PENSADO METÁLICOS**



Mordaza de prensado

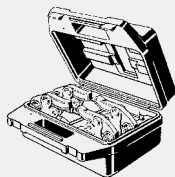
PT2

para sistemas de tubería metálicas

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B
- acero fosfatado

modelo 2299.9

para d	UD	artículo	MU	€
12	1	461 881	74	313,36
14	1	689 599	74	302,88
15	1	461 898	74	313,36
16	1	689 605	74	302,88
18	1	461 904	74	313,36
22	1	461 911	74	313,36
28	1	461 928	74	313,36
35	1	461 935	74	347,10
42	1	689 032	74	476,00
54	1	689 049	74	600,95



Kit de mordazas de prensado

PT2

para sistemas de tubería metálicas

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- equipado con maletín modelo 2299.61, mordaza de prensado PT2 artículo 461 898, 461 904, 461 911, 461 928

modelo 2299.62

para d	CK	UD	artículo	MU	€
15-28	4	1	449 377	74	1.111,33

CK = cantidad en el kit



Kit de mordazas de prensado

PT2

para sistemas de tubería metálicas

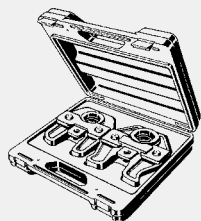
- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- equipado con maletín modelo 2299.61, mordaza de prensado PT2 artículo 461 881, 461 898, 461 904, 461 911, 461 928, 461 935

modelo 2299.6

para d	CK	UD	artículo	MU	€
12-35	6	1	313 012	74	1.634,26

CK = cantidad en el kit


Kit de mordazas de prensado
PT2
para sistemas de tubería metálicas

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- equipado con mordaza de prensado PT2 artículo 689 032, 689 049

modelo 2299.91

para d	CK	UD	artículo	MU	€
42/54	2	1	693 749	74	1.116,40

CK = cantidad en el kit

**MORDAZAS PARA PT2
MEGAPRESS**

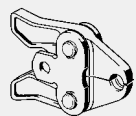
Mordaza de prensado
PT2
para Megapress

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- acero fosfatado

modelo 4299.9

para d	UD	artículo	MU	€
3/8	1	740 221	74	317,12
1/2	1	638 221	74	317,12
3/4	1	638 238	74	350,55
1	1	638 245	74	408,60

**MORDAZAS PARA PT2
SISTEMAS DE TUBERÍA DE PLÁSTICO**

Mordaza de prensado
PT2
para sistemas de tubería de plástico

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- acero fosfatado

modelo 2799.7

VS	SI	PX	UD	artículo	MU	€
	12		1	425 302	74	279,93
14		14	1	611 385	74	279,93
16		16	1	425 319	74	279,93
18		18	1	611 354	74	279,93
20		20	1	425 326	74	279,93
25		25	1	446 192	74	279,93
32		32	1	591 052	74	279,93
40		40	1	590 925	74	491,67
50		50	1	590 932	74	664,21
63		63	1	590 949	74	883,17

VS = para Viega Smartpress

SI = para Smartloop

PX = para Pexfit Pro





Kit de mordazas de prensado

PT2

para sistemas de tubería de plástico

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- equipado con mordaza de prensado PT2 artículo 425 319, 425 326

- acero fosfatado

equipamiento

Hueco para d25, d32, d40

nota

¡No apropiado para máquina de prensar del tipo 1!

modelo 2799.8

VS	PX	UD	artículo	MU	€
16-20	16-20	1	751 395	74	534,67

VS = para Viega Smartpress

PX = para Pexfit Pro



Kit de mordazas de prensado

PT2

para sistemas de tubería de plástico

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- equipado con mordaza de prensado PT2 artículo 425 319, 425 326, 446 192, 591 052

- acero fosfatado

equipamiento

Hueco para d40

nota

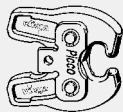
¡No apropiado para máquina de prensar del tipo 1!

modelo 2799.81

VS	PX	UD	artículo	MU	€
16-32	16-32	1	751 388	74	1.033,48

VS = para Viega Smartpress

PX = para Pexfit Pro

**ANILLOS DE PRENSAR SISTEMAS, CADENA DE PRENSAR PARA SISTEMAS
MORDAZA ARTICULADA**

**Mordaza articulada
P1, Picco
para anillos de prensar Viega**

- recomendado para máquinas de prensar con batería Picco, Pressgun Picco y Ridgid RP 210
- acero fosfatado

modelo 2496.1

PPM	MP	VS	UD	artículo	MU	€
12-35	1/2-3/4	16-32	1	622 657	74	315,17

PPM = para Pressfittings de los sistemas de prensado metálicos

MP = para Megapress

VS = para Viega Smartpress


**Mordaza articulada
PT2
para anillos de prensar Viega**

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B
- no apropiado para Sanpress XL (bronce)
- acero fosfatado

nota

¡Los trabajos en tierra deben realizarse con máquinas de prensar a batería adecuadas!

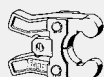
modelo 2296.2

tipo	PPM	MP	VS	UD	artículo	MU	€
Z1	12-35	1/2-3/4	16-32	1	472 733	74	315,17
Z2	42-108,0	1 1/4-2		1	472 740	74	620,05

PPM = para Pressfittings de los sistemas de prensado metálicos

MP = para Megapress

VS = para Viega Smartpress


**Mordaza
PT2
para Sanpress XL accesorios de bronce**

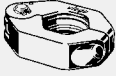
- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B
- no apropiado para Profipress XL, Profipress G XL (cobre), Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL (acero inoxidable), Prestabo XL
- solo en combinación con cadena de prensar PT2 modelo 2297.2XL
- acero fosfatado

modelo 2297.1XL

para d	UD	artículo	MU	€
76,1-108	1	359 232	74	594,62



ANILLOS DE PRENSAR SISTEMAS, CADENA DE PRENSAR PARA SISTEMAS SISTEMAS DE PRENSADO METÁLICOS



Anillo de prensar Picco, PT2 para sistemas de tubería metálicas
 - acero fosfatado
modelo 2296.1

MA	para d	UD	artículo	MU	€
P1/Z1	12	1	622 442 ¹	74	189,31
P1/Z1	15	1	472 665 ¹	74	189,31
P1/Z1	18	1	472 672 ¹	74	189,31
P1/Z1	22	1	472 689 ¹	74	189,31
P1/Z1	28	1	472 696 ¹	74	205,05
P1/Z1	35	1	472 702 ¹	74	223,43
Z2	42	1	472 719 ²	74	531,05
Z2	54	1	472 726 ²	74	546,81

MA = para mordaza articulada

¹⁾ apropiado para mordaza articulada P1, Picco artículo 622 657, mordaza articulada PT2 artículo 472 733

²⁾ apropiado para mordaza articulada PT2 artículo 472 740

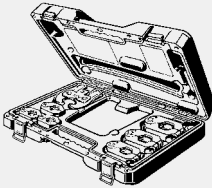


Anillo de prensar PT2
 - para Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL, Prestabo XL, Profipress XL (cobre)
 - no apropiado para Sanpress XL (bronce)
 - apropiado para mordaza articulada PT2 artículo 472 740
 - acero fosfatado
modelo 2497.2XL

MA	para d	UD	artículo	MU	€
Z2	64,0	1	578 671 ¹	74	875,48
Z2	76,1	1	562 878	74	934,10
Z2	88,9	1	562 885	74	972,88
Z2	108,0	1	562 892	74	1.041,98

MA = para mordaza articulada

¹⁾ también para Profipress G XL



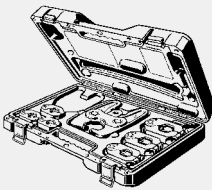
Kit de anillos de prensar Picco para sistemas de tubería metálicas

- recomendado para máquinas de prensar con batería Picco, Pressgun Picco y Ridgid RP 210
 - equipado con mordaza articulada P1 Picco modelo 2496.1, maletín modelo 2496.9, anillo de prensar Picco PT2 artículo 472 665, 472 672, 472 689, 472 696, 472 702, 622 442
 - acero fosfatado

equipamiento
 Maletín con posicionamiento para mordaza articulada Z1
modelo 2496.3

MA	para d	UD	artículo	MU	€
P1	12-35	1	622 664	74	1.358,07

MA = para mordaza articulada



Kit de anillos de prensar PT2 para sistemas de tubería metálicas

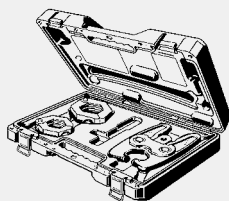
- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- equipado con maletín modelo 2496.9, anillo de prensar Picco PT2 artículo 472 665, 472 672, 472 689, 472 696, 472 702, mordaza articulada PT2 artículo 472 733, anillo de prensar Picco PT2 artículo 622 442

- acero fosfatado
equipamiento
 Maletín con posicionamiento para mordaza articulada P1
modelo 2496.5

MA	para d	UD	artículo	MU	€
Z1	12-35	1	639 495	74	1.358,07

MA = para mordaza articulada


Kit de anillos de prensar
PT2
para sistemas de tubería metálicas

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- equipado con anillo de prensar Picco PT2 artículo 472 719, 472 726, mordaza articulada PT2 artículo 472 740

- acero fosfatado

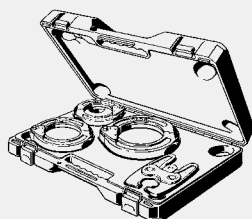
equipamiento

Maletín

modelo 2296.4

MA	para d	UD	artículo	MU	€
Z2	42-54	1	472 764	74	1.436,71

MA = para mordaza articulada


Kit de anillos de prensar
PT2

- para Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL, Prestabo XL, Profipress XL (cobre), Seapress XL

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- no apropiado para Sanpress XL (bronce)

- equipado con maletín modelo 2497.5XL, mordaza articulada PT2 artículo 472 740, anillo de prensar PT2 artículo 562 878, 562 885, 562 892

- acero fosfatado

modelo 2497.3XL

MA	para d	UD	artículo	MU	€
Z2	76,1-108	1	562 854	74	3.715,93

MA = para mordaza articulada


Cadena de prensar
PT2
para Sanpress XL accesorios de bronce

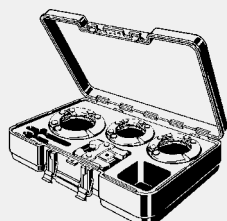
- no apropiado para Profipress XL, Profipress G XL (cobre), Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL (acero inoxidable), Prestabo XL

- solo en combinación con mordaza PT2 modelo 2297.1XL

- acero fosfatado

modelo 2297.2XL

para d	UD	artículo	MU	€
76,1	1	359 249	74	1.430,50
88,9	1	359 256	74	1.715,19
108,0	1	359 263	74	1.738,24


Kit de anillo de prensar
PT2
para Sanpress XL accesorios de bronce

- recomendado para máquinas de prensar Tipo 2 (PT2), PT3-H, PT3-AH, PT3-EH y Pressgun 4E, 4B y 5, máquina de prensar con batería del fabricante Holger Clasen, máquinas de prensar Geberit/Mepla del tipo PWH 75, tipo N 230 V y tipo N a batería, máquinas de prensar Geberit/Mapress de los tipos EFP II, ACO 1, ECO 1, ACO 201, ECO 201, AFP 201, EFP 201, ACO 202 y ECO 202, máquinas de prensar Ridgid RP 10-S, RP 10-B, RP 330C y RP 330B

- no apropiado para Profipress XL, Profipress G XL (cobre), Sanpress Inox XL, Sanpress Inox G XL (acero inoxidable), Prestabo XL

- equipado con mordaza PT2 modelo 2297.1XL, cadena de prensar PT2 modelo 2297.2XL, maletín modelo 2297.4XL

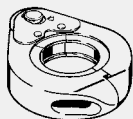
- acero fosfatado

modelo 2297.3XL

para d	UD	artículo	MU	€
76,1-108	1	362 959	74	5.715,83



ANILLOS DE PRENSAR SISTEMAS, CADENA DE PRENSAR PARA SISTEMAS MEGAPRESS



Anillo de prensar Picco, PT2 para Megapress
- acero fosfatado
modelo 4296.1

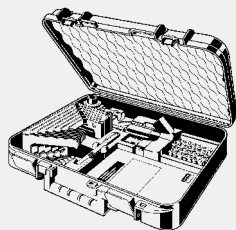
MA	para d	UD	artículo	MU	€
P1/Z1	1/2	1	639 426	74	542,02
P1/Z1	3/4	1	639 433¹	74	bajo d.
Z2	1 1/4	1	639 457²	74	617,43
Z2	1 1/2	1	639 471³	74	642,95
Z2	2	1	639 488²	74	697,62

MA = para mordaza articulada

¹⁾ apropiado para mordaza articulada P1, Picco artículo 622 657, mordaza articulada PT2 artículo 472 733

²⁾ apropiado para mordaza articulada PT2 artículo 472 740

³⁾ utilización con mordaza articulada PT2 artículo 472 740

**HERRAMIENTAS - CONEXIÓN PARA PRENSAR
KIT DE HERRAMIENTAS**

Kit de herramientas
conexión para prensar, PT2

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255, para realizar conexiones roscadas en tuberías

equipamiento

Soporte de sujeción para taladro, dirección taladro, ayuda para posicionar, kit de herramientas para conexión de prensar, corona de taladro, maletín, kit de pieza Megapress

modelo 4278.5

	UD	artículo	MU	€
	1	731 243	74	bajo d.

**HERRAMIENTAS - CONEXIÓN PARA PRENSAR
PIEZAS DE REPUESTO**


NUEVO

Kit de herramientas para conexión de prensar
PT2

- apropiado para conexión para prensar Megapress modelo 4212.2

- pieza de repuesto para kit de herramientas conexión para prensar PT2 modelo 4278.5

modelo 4278.90

	UD	artículo	MU	€
	1	771 089	74	218,10



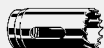
NUEVO

Pernos
kit de herramientas para conexión de prensar

- pieza de repuesto para kit de herramientas conexión para prensar PT2 modelo 4278.5, kit de herramientas para conexión de prensar PT2 modelo 4278.90

modelo 4278.92

	UD	artículo	MU	€
	1	771 102	74	44,57


Corona de taladro

- pieza de repuesto para kit de herramientas conexión para prensar PT2 modelo 4278.5

- acero

modelo 4278

Ø	UD	artículo	MU	€
27	1	731 151	74	33,36


Broca de centrado

- pieza de repuesto para kit de herramientas conexión para prensar PT2 modelo 4278.5

- acero

modelo 4279

Ø	UD	artículo	MU	€
6	1	734 688	74	17,31



NUEVO

Adaptador conexión plus SDS

- apropiado para kit de herramientas conexión para prensar PT2 modelo 4278.5

modelo 4278.91

	UD	artículo	MU	€
	1	771 096	74	43,17





**Adaptador
conexión hexagonal**

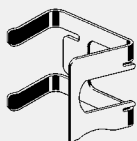
- para utilización con cabezal de brocas sin conexión rápida
- apropiado para kit de herramientas conexión para prensar PT2 modelo 4278.5
- acero

equipamiento

Hexágono para taladro

modelo 4280

	UD	artículo	MU	€
	1	735 753	74	51,98

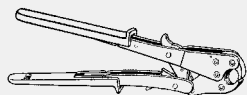


Ayuda para posicionar

- apropiado para conexión para prensar Megapress modelo 4212.2
- pieza de repuesto para kit de herramientas conexión para prensar PT2 modelo 4278.5
- acero inoxidable

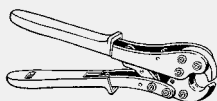
modelo 4278.6

para d	UD	artículo	MU	€
1½	1	746 353	74	39,95
2	1	746 025	74	42,67
2½	1	746 032	74	45,31
3	1	746 049	74	47,95
4	1	746 452	74	61,21
5	1	746 469	74	66,57
6	1	746 476	74	77,24

**PRENSA MANUAL PARA SISTEMAS
SISTEMAS DE TUBERÍA DE PLÁSTICO**


Presna manual Pexfit Pro
- para Pressfitting, Viega
Smartpress
modelo 2782.5

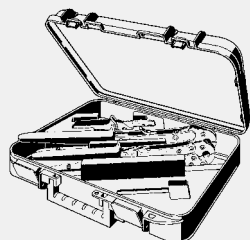
para d	UD	artículo	MU	€
14	1	611 378	74	350,43
16	1	483 456	74	350,43
18	1	611 866	74	350,43
20	1	644 956	74	566,07
25	1	483 470	74	566,07



Presna manual
- para sistema PE-Xc, sistema PB
modelo 2782

para d	SI	UD	artículo	MU	€
12	12	1	401 436	74	350,43

SI = para Smartloop



**Kit de herramientas Viega
Smartpress/Pexfit Pro
equipamiento**
Presna manual para d16, presna
manual para d20, tijera, hueco para
d25, maletín
modelo 4780.4

para d	UD	artículo	MU	€
16/20	1	656 874	74	1.188,48



**PIEZAS DE REPUESTO, ACCESORIOS
BATERÍA, CARGADOR DE BATERÍA**


Batería Makita
- para máquinas de prensar con batería PT3-AH y Picco
modelo 2485.8

U [V]	C [Ah]	UD	artículo	MU	€
14,4	2,6	1	462 307	74	507,74

U = tensión (V)
C = capacidad (Ah)



Cargador de baterías Makita
- para máquinas de prensar con batería PT3-AH y Picco
modelo 2485.7

U [V]	UD	artículo	MU	€
230/14,4	1	462 314	74	420,45

U = tensión (V)



Batería iones de litio la última generación de baterías, mayor capacidad
- para máquinas de prensar con batería Pressgun 4B, Pressgun 5 y Pressgun Picco
- apropiado para cargador de baterías modelo 2487, 2488.3
modelo 2488.1

U [V]	C [Ah]	UD	artículo	MU	€
18	2,0	1	707 088	74	432,33
18	4,0	1	707 262	74	568,02

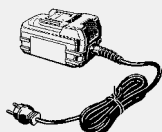
U = tensión (V)
C = capacidad (Ah)



Cargador de baterías
- para máquinas de prensar con batería Pressgun 4B, Pressgun 5 y Pressgun Picco
- apropiado para batería iones de litio modelo 2486.2, 2487.8, 2488.1
modelo 2488.3

U [V]	UD	artículo	MU	€
230/18	1	707 101	74	375,12

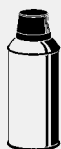
U = tensión (V)



Fuente de alimentación
- para máquinas de prensar con batería Pressgun 4B, Pressgun 5 y Pressgun Picco
modelo 2488.2

U [V]	UD	artículo	MU	€
230	1	707 095	74	434,76

U = tensión (V)

**PIEZAS DE REPUESTO, ACCESORIOS
LIQUIDO DE LIMPIEZA**


Aceite para mantenimiento
- para máquina de prensar, mordaza de prensado, anillo de prensar, cadena de prensar, mordaza articulada, Press Booster, accionamiento de cadena de prensar
modelo 2499

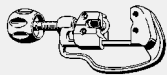
contenido [ml]	UD	artículo	MU	€
120	1	667 924	74	22,12



Esponja de limpieza
- para limpieza del punto de soldadura en tubo de cobre o piezas de empalme de soldadura. Además para mordazas y anillos de prensar
- sin metal
modelo 94961

L	B	UD	artículo	MU	€
13	6	10/250	104 412	74	2,40

B = ancho

**PIEZAS DE REPUESTO, ACCESORIOS
CORTA TUBOS**

Cortatubos

- para tubo de cobre, tubo de acero inoxidable, tubo Prestabo
 - acero
- modelo 2290**

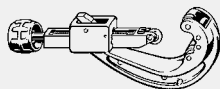
para d	UD	artículo	MU	€
6-35	1	652 128	74	137,21
6-65	1	652 135	74	272,74


Disco de cuchilla

- apropiado para cortatubos modelo 2290
 - acero
- modelo 2290.2**

CK	UD	artículo	MU	€
2	1	652 876	74	59,05

CK = cantidad en el kit


Cortatubos

- para tubo de plástico
- modelo 2191**

para d	UD	artículo	MU	€
6-42	1	571 368	74	129,88
6-63	1	571 375	74	179,79


Disco de cuchilla

- apropiado para cortatubos modelo 2191
 - acero
- modelo 2191.1**

para d	UD	artículo	MU	€
6-63	1	571 801	74	27,67

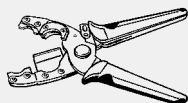

Disco de cuchilla

- acero
- equipamiento**
-
- Pernos, anillo de retención

modelo	tRi	tRe	UD	artículo	MU	€
2291.1	✓		1	140 410	74	28,60
2291.2		✓	1	312 497	74	28,60

tRi = para el cortatubos "Ridgid" (gris)

tRe = para el cortatubos "Rems" (amarillo)

**PIEZAS DE REPUESTO, ACCESORIOS
TIJERAS**

Tijera

- para tubo de plástico de Viega
- equipamiento**
-
- Cortador de la vaina protectora
-
- modelo 5341**

para d	UD	artículo	MU	€
12-25	1	652 005	74	159,36


Cuchilla

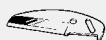
- apropiado para tijera modelo 5341
- modelo 5341.6**

	UD	artículo	MU	€
	1	653 620	74	32,29


Tijera

- para tubo de plástico de Viega
- modelo 2040**

para d	UD	artículo	MU	€
12-25	1	117 047	74	46,19


Cuchilla

- apropiado para tijera modelo 2040
- modelo 2040-404**

	UD	artículo	MU	€
	1	139 230	74	15,12



**PIEZAS DE REPUESTO, ACCESORIOS
DESBARBADOR**



Avellanador

- para desbarbado interior o exterior, tubo de cobre, tubo de acero inoxidable, tubo Prestabo
 - acero
- modelo 2292.2**

para d	UD	artículo	MU	€
12-54	1	343 019	74	258,79



Avellanador

- para desbarbado interior o exterior, tubo de cobre, tubo de acero inoxidable, tubo Prestabo
 - acero
- modelo 2292.4XL**

para d	UD	artículo	MU	€
64,0-108,0	1	556 310	74	499,31

**PIEZAS DE REPUESTO, ACCESORIOS
PIEZAS DE REPUESTO**



Rotulador

- para sistemas de prensado de Viega
- modelo 2490.1**

	UD	artículo	MU	€
	1	606 121	74	2,88

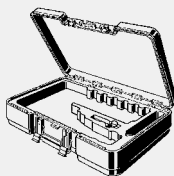


Rotulador Megapress

- para tubo de acero
- nota**
No apto para marcación duradera
- modelo 4290.1**

	UD	artículo	MU	€
	5	750 091	74	3,62

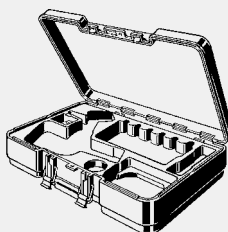
**PIEZAS DE REPUESTO, ACCESORIOS
MALETAS, PIEZAS PARA INSERTAR EN LA MALETA**



Maletín

- para máquinas de prensar tipo 1, tipo 2 y PT3-EH
 - sin máquina de prensar, mordaza de prensado
- modelo 2299.3**

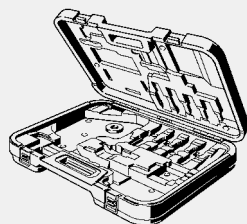
	UD	artículo	MU	€
	1	167 967	74	249,88



Maletín

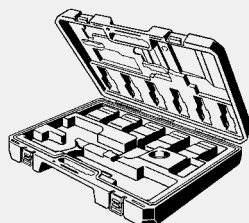
- para máquinas de prensar Pressgun 4E y 4B
 - sin máquina de prensar, mordaza de prensado
- modelo 2297.11**

	UD	artículo	MU	€
	1	612 177	74	249,88



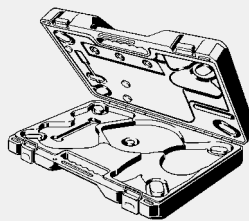
Maletín
 - para máquina de prensar Pressgun 5 con batería, máquina de prensar Pressgun 5 eléctrica
 - sin máquina de prensar, mordaza de prensado
modelo 2293.3

	UD	artículo	MU	€
	1	719 760	74	203,07



Maletín
 - para máquina de prensar con batería Pressgun Picco
 - sin máquina de prensar, mordaza de prensado
modelo 2487.90

	UD	artículo	MU	€
	1	622 435	74	249,88



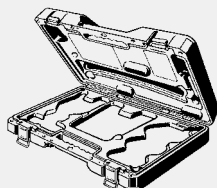
Maletín
 - apropiado para mordaza articulada PT2 artículo 472 740, anillo de prensar PT2 artículo 562 878, 562 885, 562 892, 578 671
 - sin anillo de prensar, mordaza articulada
equipamiento
 Módulo de posicionamiento para d64,0-108,0
modelo 2497.5XL

	UD	artículo	MU	€
	1	683 009	74	270,81



Maletín
 - apropiado para mordaza PT2 modelo 2297.1XL, cadena de prensar PT2 modelo 2297.2XL
 - sin cadena de prensar, mordaza articulada
equipamiento
 Módulo de distanciamiento para d76,1-108,0
modelo 2297.4XL

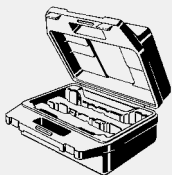
	UD	artículo	MU	€
	1	363 284	74	249,69



Maletín
 - apropiado para mordaza articulada P1 Picco modelo 2496.1, anillo de prensar Picco PT2 artículo 472 665, 472 672, 472 689, 472 696, 472 702, mordaza articulada PT2 artículo 472 733, anillo de prensar Picco PT2 artículo 622 442
 - sin anillos de prensar, mordaza articulada
equipamiento
 Módulo de posicionamiento para d12-35
modelo 2496.9

	UD	artículo	MU	€
	1	629 410	74	248,74



**Maletín**

- sin mordaza de prensado

equipamiento

Maletín para mordazas metálicas de
prensar d12-35 y mordazas de
prensar para sistemas plásticos
d16-32

modelo 2299.61

	UD	artículo	MU	€
	1	327 361	74	69,83