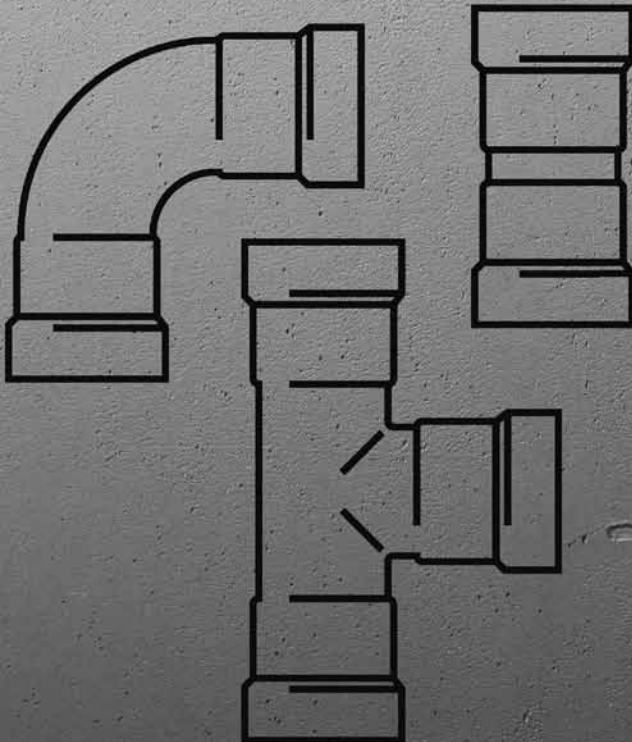


Megapress G con SC-Contur

Técnica de instalaciones



Gama de conectores de prensado de acero 1.0308 no aleado para tubos de acero negros, galvanizados, lacados industrialmente y con recubrimiento en polvo DIN EN 10255 y DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1, así como para los modelos DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1; gases según la hoja de trabajo de DVGW G 260 en instalaciones de gas conformes con el estándar DVGW-TRGI 2008 (hoja de trabajo DVGW G 600) / DVGW-TRF 2012.

■ **Gas natural/gas líquido en el estado gaseoso para aplicaciones domésticas e industriales, certificado según la hoja de trabajo de DVGW G 5614-B1**

Accesorios de prensado

Los accesorios de prensado Megapress G son de acero 1.0308 no aleado y tienen un revestimiento exterior de zinc-níquel galvanizado.

Todos los diámetros con SC-Contur. Las uniones que por error no se hayan prensado durante el montaje se detectan durante el llenado de la instalación. El sistema SC-Contur está homologado y cumple los requisitos de la hoja de trabajo de DVGW G 5614-B1, pto. 4.4.1, accesorios con falta de estanqueidad forzada.

Durante las pruebas de estanqueidad con aire comprimido, Viega garantiza que se detectará cualquier unión no prensada en la gama de presiones de entre 22 hPa y 0,3 MPa.

Identificación

Punto amarillo, rectángulo amarillo con inscripción »GAS MOP 5 / GT5«

Elementos de sellado

HNBR, amarillo

Dimensiones

D½ (DN15); D¾ (DN20); D1 (DN25); D1¼ (DN32); D1½ (DN40); D2 (DN50)

D = diámetro exterior de tubo según DIN EN 10255

Campos de aplicación

Gas natural/gas líquido
Instalaciones de aire comprimido
Gasóleo de calefacción
Combustible diésel

El uso del sistema en campos de aplicación y con medios distintos de los aquí descritos debe consultarse previamente con el centro de asistencia de Viega.

Condiciones de uso

Instalaciones de gas y de gas líquido

- Temperatura de funcionamiento: entre -20 °C y +70 °C
- Presión de servicio: 0,5 MPa como máx.
- Presión de servicio con solicitud de gran capacidad de carga térmica de 650 °C/30 minutos: 0,5 MPa (5 bar) como máx.

Instalaciones de gasóleo de calefacción y de diésel

- Temperatura de funcionamiento: 40 °C como máx.
- Presión de servicio: entre -0,05 y +0,5 MPa

Homologaciones

- N.º de reg. DVGW: DG-4550CQ0400

Utilización de herramientas de prensado

La seguridad funcional de los sistemas de conectores de prensado de Viega depende principalmente de que las máquinas de prensar y las herramientas de prensado utilizadas estén en perfecto estado. Por esta razón, para las uniones prensadas recomendamos utilizar herramientas de prensado de Viega y someterlas a comprobaciones periódicas realizadas por centros de servicio técnico autorizados.

Datos técnicos

Los conectores de prensado y los componentes están sometidos a procesos de optimización continua. Si fuera necesario, las medidas Z y de montaje actuales se pueden consultar en la zona de descargas de la página web de Viega: www.viega.de/downloads

ÍNDICE DE CONTENIDOS

Listado Megapress G-diámetros para tubos	4
Codos	4
Piezas en T	5
Piezas de transición	6
Manguitos	6
Reducciones	6
Racores	7
Tapas	7
Bridas	7
Accesorios	
Herramientas	8
Junta tórica	8

Ayuda de cálculo sin compromiso:

Viega vende sus productos exclusivamente a mayoristas especializados. Cada mayorista tiene sus condiciones y sistemas de descuentos especiales, sobre los que no tenemos influencia. Por lo tanto, esta ayuda de cálculo sólo contiene estimaciones y proyecciones de posibles precios de venta de los mayoristas especializados, sobre los cuales no tenemos influencia. Dicha ayuda de cálculo está destinada a ayudar a la planificación de proyectos, para valorar el coste de los sistemas de Viega. Sin embargo, los precios de venta respectivos, están determinados o negociados por el mayorista especializado con sus clientes y pueden diferir considerablemente de nuestras estimaciones. Nuestras estimaciones de precio reflejan los precios netos sin impuestos al consumo.



4 015211 305611

Código GTIN (Global Trade Item Number, antes código EAN)

El código GTIN se compone del nº del fabricante constante 4015211 y del nº de artículo correspondiente de seis caracteres, en este ejemplo, 305 611. El código GTIN resulta del intercambio de los últimos seis caracteres por el nº de artículo.

LISTADO MEGAPRESS G-DIÁMETROS PARO TUBOS
Tubería según EN 10255

diámetro D	diámetro nominal DN	exterior Ø	exterior incl. lacado		espesor de pared serie pesada H	espesor de pared serie ligera M
			min.	max.		
½	15	21,3	21,0	21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5	27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3	34,2	4,0	3,2
1¼	32	42,4	42,0	42,9	4,0	3,2
1½	40	48,3	47,9	48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7	60,8	4,5	3,6

Tubería (serie 1) según EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1

diámetro D	diámetro nominal DN	exterior Ø	exterior incl. lacado		espesor de pared EN 10220/ EN 10216-1	espesor de pared EN 10220/ EN 10217-1
			min.	max.		
½	15	21,3	20,8	21,8	2,0-3,2	2,0-3,2
¾	20	26,9	26,4	27,4	2,3-3,2	2,0-3,2
1	25	33,7	33,2	34,2	2,6-4,0	2,0-4,0
1¼	32	42,4	41,9	42,9	2,6-4,0	2,3-4,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	2,6-4,0	2,3-4,0
2	50	60,3	59,7	60,9	2,9-4,5	2,3-4,5

CODOS

Codo 90° Megapress G con SC-Contour

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar equipamiento

Juntas tóricas de HNBR, anillos de compresión, anillos separadores modelo 4616

DN	D	UD	artículo	MU	€
15	½	10	739 072	57	15,81
20	¾	10	739 089	57	17,71
25	1	5	739 096	57	21,40
32	1¼	1	739 102	57	32,10
40	1½	1	739 119	57	36,31
50	2	1	739 126	57	61,10


Codo 90° Megapress G con SC-Contour

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de HNBR, anillo de compresión, anillo separador modelo 4616.1

DN	D	UD	artículo	MU	€
15	½	10	739 492	57	15,81
20	¾	10	739 508	57	17,71
25	1	5	739 515	57	21,40
32	1¼	1	739 522	57	32,10
40	1½	1	739 539	57	36,31
50	2	1	739 546	57	61,10


Codo 45° Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de HNBR, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4626

DN	D	UD	artículo	MU	€
15	½	10	739 133	57	17,19
20	¾	10	739 140	57	19,07
25	1	5	739 454	57	23,07
32	1¼	1	739 461	57	30,79
40	1½	1	739 478	57	34,48
50	2	1	739 485	57	56,38


Codo 45° Megapress G con SC-Contur

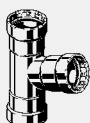
- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de HNBR, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4626.1

DN	D	UD	artículo	MU	€
15	½	10	739 553	57	15,64
20	¾	10	739 560	57	17,31
25	1	5	739 577	57	21,00
32	1¼	1	739 584	57	30,79
40	1½	1	739 591	57	34,48
50	2	1	739 607	57	56,38

PIEZAS EN T

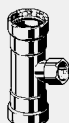

Pieza en T Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de HNBR, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4618

DN	D1	D2	D3	UD	artículo	MU	€
15	½	½	½	5	739 614	57	20,19
20	¾	½	¾	5	739 676	57	30,90
20	¾	¾	¾	5	739 621	57	32,33
25	1	½	1	5	739 683	57	40,10
25	1	¾	1	5	739 690	57	43,21
25	1	1	1	5	739 638	57	44,17
32	1¼	1	1¼	1	739 706	57	75,48
32	1¼	1¼	1¼	1	739 645	57	71,07
40	1½	1	1½	1	739 713	57	75,48
40	1½	1½	1½	1	739 652	57	78,48
50	2	1	2	1	739 720	57	82,26
50	2	1½	2	1	739 737	57	87,02
50	2	1½	2	1	739 744	57	88,79
50	2	2	2	1	739 669	57	95,64


Pieza en T Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar, rosca Rp

equipamiento

Juntas tóricas de HNBR, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4617.2

DN	D1	Rp	D2	UD	artículo	MU	€
20	¾	½	¾	5	739 751	57	27,88
20	¾	¾	¾	5	739 768	57	33,38
25	1	½	1	5	739 775	57	31,26
25	1	¾	1	5	739 782	57	30,50
25	1	1	1	5	762 872	57	49,50
32	1¼	½	1¼	1	739 799	57	70,55
32	1¼	¾	1¼	1	762 889	57	73,71
32	1¼	1	1¼	1	762 896	57	78,67
40	1½	½	1½	1	739 805	57	81,79
40	1½	¾	1½	1	762 902	57	87,83
40	1½	1	1½	1	762 919	57	94,24
50	2	½	2	1	739 812	57	101,83
50	2	¾	2	1	762 926	57	112,02
50	2	1	2	1	762 933	57	127,26

PIEZAS DE TRANSICIÓN



Pieza de transición Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca R

equipamiento

Junta tórica de HNBR, anillo de compresión, anillo separador, de varios cantos
modelo 4611

DN	D	R	UD	artículo	MU	€
15	½	½	10	738 730	57	16,50
20	¾	¾	10	738 747	57	18,31
25	1	1	5	738 853	57	22,19
32	1¼	1¼	1	738 860	57	27,14
40	1½	1½	1	738 877	57	31,83
50	2	2	1	738 884	57	43,07



Pieza de transición Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca Rp

equipamiento

Junta tórica de HNBR, anillo de compresión, anillo separador, de varios cantos
modelo 4612

DN	D	Rp	UD	artículo	MU	€
15	½	½	10	738 891	57	14,29
20	¾	½	5	738 907	57	20,05
20	¾	¾	10	738 914	57	16,36
25	1	¾	5	738 921	57	21,50
25	1	1	5	738 938	57	21,29
32	1¼	1¼	1	738 945	57	24,95
40	1½	1½	1	739 058	57	29,36
50	2	2	1	739 065	57	43,07

MANGUITOS



Manguito Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de HNBR, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4615

DN	D	UD	artículo	MU	€
15	½	10	738 617	57	16,10
20	¾	10	738 624	57	17,31
25	1	5	738 631	57	20,64
32	1¼	1	738 648	57	25,24
40	1½	1	738 655	57	28,12
50	2	1	738 662	57	32,24



Manguito deslizante Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de HNBR, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4615.5

DN	D	UD	artículo	MU	€
15	½	10	738 679	57	17,88
20	¾	10	738 686	57	19,67
25	1	5	738 693	57	23,76
32	1¼	1	738 709	57	29,93
40	1½	1	738 716	57	33,98
50	2	1	738 723	57	40,29

REDUCCIONES



Reducción Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de HNBR, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4615.1

DN1	D1	DN2	D2	UD	artículo	MU	€
20	¾	15	½	5	739 843	57	20,05
25	1	15	½	5	739 850	57	25,57
25	1	20	¾	5	739 867	57	24,76
32	1¼	20	¾	1	739 874	57	31,12
32	1¼	25	1	1	739 881	57	19,38
40	1½	20	¾	1	739 898	57	32,69
40	1½	25	1	1	739 911	57	34,71
40	1½	32	1¼	1	739 904	57	31,31
50	2	32	1¼	1	739 928	57	48,67
50	2	40	1½	1	739 935	57	42,57

RACORES

Racor de conexión Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
 - acero no aleado con capa de zink y nickel
 - conexión prensada, rosca G
 - junta cónica
- equipamiento**
 Junta tórica de HNBR, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4661

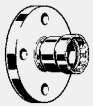
DN	D	G	UD	artículo	MU	€
20	¾	1%	5	739 829	57	40,60
25	1	1%	5	739 836	57	42,67

TAPAS

Tapón Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
 - acero no aleado con capa de zink y nickel
 - conexión prensada
- equipamiento**
 Junta tórica de HNBR, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4656

DN	D	UD	artículo	MU	€
15	½	10	739 942	57	21,02
20	¾	10	739 959	57	22,17
25	1	5	739 966	57	24,98
32	1¼	1	739 973	57	27,36
40	1½	1	739 980	57	33,17
50	2	1	739 997	57	40,43

BRIDAS

Empalme de brida Megapress G con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
 - acero no aleado con capa de zink y nickel
 - empalme de brida, conexión prensada
- equipamiento**
 Junta tórica de HNBR, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4659.5

DN	D	n	d	UD	artículo	MU	€
15	½	4	65	1	740 009¹	57	70,52
20	¾	4	75	1	740 016¹	57	81,62
25	1	4	85	1	740 023¹	57	92,79
32	1¼	4	100	1	740 030¹	57	90,93
40	1½	4	110	1	740 047¹	57	98,88
50	2	4	125	1	740 054²	57	121,69

n = cantidad agujeros

d = ZM _ d (diámetro orificio)

¹⁾ utilización con artículo 494 056

²⁾ utilización con artículo 494 063


Kit de montaje

- para unión por brida
 - acero galvanizado
- equipamiento**
 4 tornillos, 8 arandelas, 4 tuercas
modelo 2259.7

DN	PN	M	L	UD	artículo	MU	€
20/25	16	12	65	1	494 056	87	21,74
32/50	16	16	70	1	494 063	87	33,33


Junta

- material sin amianto 34
- modelo 2259.9**

DN	PN	UD	artículo	MU	€
15	16	1	611 293	87	7,83
20	16	10	611 309	87	9,21
25	16	10	409 128	87	9,74
32	16	10	409 135	87	9,86
40	16	10	409 142	87	9,86
50	16	10	409 258	87	9,90

ACCESORIOS
HERRAMIENTAS



Rotulador
- para sistemas de prensado de Viega
modelo 2490.1

UD	artículo	MU	€
1	606 121	74	2,88



Rotulador Megapress
- para tubo de acero
nota
No apto para marcación duradera
modelo 4290.1

UD	artículo	MU	€
5	750 091	74	3,62

ACCESORIOS
JUNTAS TÓRICAS



Junta tórica Megapress G
- para conducto de gas, conducto de gasóleo, conducto de combustible diesel
- HNBR
modelo 4687

para d	DN	DI	g	UD	artículo	MU	€
½	15	22,3	3,5	10	740 061	57	2,38
¾	20	27,9	3,5	10	740 078	57	2,79
1	25	34,7	3,5	10	740 085	57	2,93
1¼	32	43,4	4,5	10	740 092	57	3,48
1½	40	49,3	4,5	10	740 108	57	4,79
2	50	61,4	4,7	10	740 115	57	6,31

DI = Diámetro interior