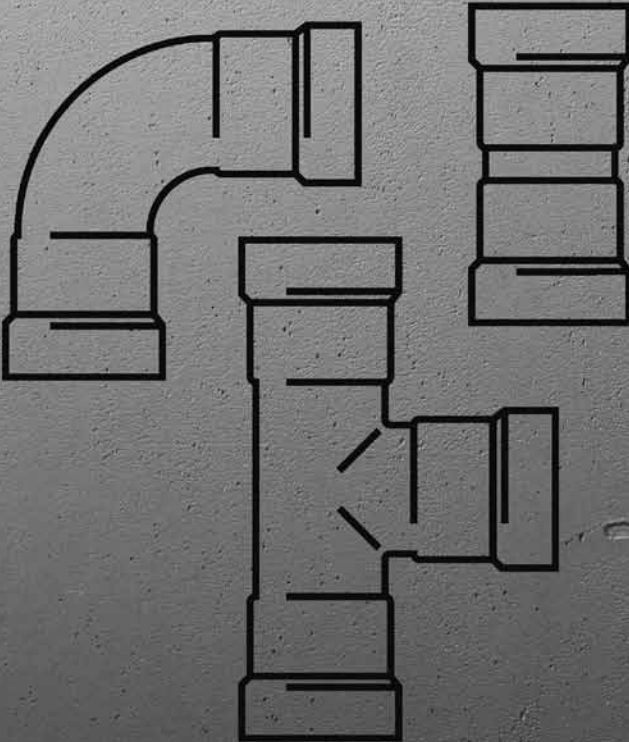


Megapress S con SC-Contur

Técnica de instalaciones



Sistema de conectores de prensado con conectores de prensado de acero no aleado 1.0308 para tubos de acero negros, galvanizados, lacados industrialmente y con recubrimiento en polvo según la norma DIN EN 10255 y según DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1, así como DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1.

Accesorios de prensado

Los accesorios de prensado S Megapress son de acero 1.0308 con un recubrimiento de cinc-níquel exterior galvanizado. Todos los diámetros con SC-Contur – Las uniones que por error no se hayan prensado durante el montaje se detectan durante el llenado de la instalación. El sistema SC-Contur cumple los requisitos de la hoja de trabajo de DVGW W 534, punto 12.14, accesorios con falta de estanqueidad forzada. Para las pruebas de estanqueidad con agua, Viega garantiza la detección de las uniones que no han sido prensadas dentro de un margen de presión entre 0,1 MPa–0,65 MPa; para la prueba de estanqueidad en seco con aire comprimido o gases inertes, entre 22 hPa–0,3 MPa.

Identificación

Punto blanco, rectángulo negro con símbolo “No apto para instalaciones de agua potable”



Elementos de sellado

FKM, negro mate

Diámetro

D $\frac{3}{8}$ (DN10); D $\frac{1}{2}$ (DN15); D $\frac{3}{4}$ (DN20); D1 (DN25); D1 $\frac{1}{4}$ (DN32); D1 $\frac{1}{2}$ (DN40); D2 (DN50); D2 $\frac{1}{2}$ (DN65); D3 (DN80); D4 (DN100)
D = diámetro exterior de tubo según DIN EN 10255

Ámbito de aplicación

Construcciones industriales
instalaciones de refrigeración
instalaciones de calefacción cerradas
instalaciones de aire comprimido
instalaciones de extinción de incendios por aspersión
instalaciones para gases técnicos (previa consulta)

El uso del sistema en ámbitos de aplicación y con medios distintos de los aquí descritos debe consultarse previamente con el servicio técnico de Viega.

Condiciones de servicio

- Temperatura de funcionamiento: entre -5 °C y +140 °C
- Presión de servicio máx. 1,6 MPa (PN 16)

Notas

El sistema Megapress S es apropiado para

- instalaciones de extinción de incendios y sistemas de extinción de incendios por aspersión (observe el grosor de pared mínimo y máximo exigido)
- tubos según DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 / DIN EN 10217-1:
Serie de tubos 1: D2 $\frac{1}{2}$ –D4

El sistema S Megapress no es apropiado para

- gases de combustión según la hoja de trabajo de DVGW G 260
- instalaciones de agua potable y otros sistemas abiertos

Nota – Restricciones de utilización de las instalaciones de calefacción

Observe las normas VDI 2035 y DIN EN 12828.

Solo está permitido utilizar los componentes S Megapress con los componentes propios del sistema.

Protección contra corrosión exterior

Los conectores de prensado se caracterizan por su recubrimiento de cinc-níquel de gran calidad que protegen – de manera óptima contra la corrosión, p. ej., agua de condensación en instalaciones de refrigeración. El tubo empleado debe protegerse adoptando las medidas de protección anticorrosión adecuadas – Observe la información del fabricante. El tubo y los conectores deben aislarse de manera uniforme según las normas técnicas generales reconocidas.

Utilización de herramientas de prensado

Para establecer las uniones prensadas S XL Megapress es necesario el Pressgun-Press Booster (grupo de productos de máquinas de prensar del sistema).

La seguridad funcional de los sistemas de conectores de prensado de Viega depende principalmente de que las máquinas de prensar y las herramientas de prensado utilizadas estén en perfecto estado. Por esta razón, para las uniones prensadas recomendamos utilizar herramientas de prensado de Viega y someterlas a comprobaciones periódicas realizadas por centros de servicio técnico autorizados.

Datos técnicos

Los conectores de prensado y los componentes están sometidos a procesos de optimización continua. Si fuera necesario, las medidas Z y de montaje actuales se pueden consultar en la zona de descargas de la página web de Viega: viega.es

ÍNDICE DE CONTENIDOS

Visión general de diámetros de tubería Megapress S	104
Codos	104
Piezas en T	106
Piezas de transición	107
Manguitos	108
Reducciones	109
Racores	109
Tapas	110
Bridas	110

Accesorios	
Herramientas	113

Accesorios	113
------------	-----

Accesorios	
Juntas tóricas	113


Ayuda de cálculo sin compromiso:

Viega vende sus productos exclusivamente a mayoristas especializados. Cada mayorista tiene sus condiciones y sistemas de descuentos especiales, sobre los que no tenemos influencia. Por lo tanto, esta ayuda de cálculo sólo contiene estimaciones y proyecciones de posibles precios de venta de los mayoristas especializados, sobre los cuales no tenemos influencia. Dicha ayuda de cálculo está destinada a ayudar a la planificación de proyectos, para valorar el coste de los sistemas de Viega. Sin embargo, los precios de venta respectivos, están determinados o negociados por el mayorista especializado con sus clientes y pueden diferir considerablemente de nuestras estimaciones. Nuestras estimaciones de precio reflejan los precios netos sin impuestos al consumo.


Código GTIN (Global Trade Item Number, antes código EAN)

El código GTIN se compone del nº del fabricante constante 4015211 y del nº de artículo correspondiente de seis caracteres, en este ejemplo, 305 611. El código GTIN resulta del intercambio de los últimos seis caracteres por el nº de artículo.

VISIÓN GENERAL DE DIÁMETROS DE TUBERÍA MEGAPRESS S

Tubería según EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1

diámetro D	diámetro nominal DN	exterior Ø	exterior Ø incl. lacado		espesor de pared	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0
2½	65	76,1	75,2	76,9	1,4	20,0
3	80	88,9	87,9	89,8	1,4	25,0
4	100	114,3	113,0	115,4	1,4	32,0

CODOS



NUEVO

Codo 90° Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
 - acero no aleado con capa de zink y nickel
 - conexión para prensar
- equipamiento**
Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4316

VdS	cu	DN	D	UD	artículo	MU	€
	✓	10	¾	10	769 819	55	18,45
	✓	15	½	10	769 826	55	16,55
✓	✓	20	¾	10	769 833	55	18,55
✓	✓	25	1	5	769 840	55	22,40
✓	✓	32	1¼	1	769 857	55	33,60
✓	✓	40	1½	1	769 864	55	49,79
✓	✓	50	2	1	769 871	55	63,88

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524



Codo 90° Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
 - acero no aleado con capa de zink y nickel
 - conexión para prensar
- equipamiento**
Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4216XL

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	1	751 616	56	129,21
✓	80	3	1	751 623	56	153,45
✓	100	4	1	751 630	56	208,90

VdS = homologación VdS



NUEVO

Codo 90° Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
 - acero no aleado con capa de zink y nickel
 - extremo insertable, conexión prensada
- equipamiento**
Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4316.1

VdS	cu	DN	D	UD	artículo	MU	€
	✓	10	¾	10	769 956	55	16,14
	✓	15	½	10	769 963	55	16,55
✓	✓	20	¾	10	769 970	55	18,55
✓	✓	25	1	5	769 987	55	22,40
✓	✓	32	1¼	1	769 994	55	33,60
✓	✓	40	1½	1	770 006	55	38,02
✓	✓	50	2	1	770 013	55	63,88

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524



Codo 90° Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador **modelo 4216.1XL**

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	1	751 678	56	131,74
✓	80	3	1	751 685	56	156,43
✓	100	4	1	751 692	56	213,00

VdS = homologación VdS



NUEVO

Codo 45° Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores **modelo 4326**

VdS	cu	DN	D	UD	artículo	MU	€
	✓	10	¾	10	769 888	55	22,98
		✓	15	½	10	769 895	23,50
✓	✓	20	¾	10	769 901	55	25,67
✓	✓	25	1	5	769 918	55	30,43
✓	✓	32	1¼	1	769 925	55	39,48
✓	✓	40	1½	1	769 932	55	43,90
✓	✓	50	2	1	769 949	55	58,98

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524



Codo 45° Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores **modelo 4226XL**

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	1	751 647	56	128,48
✓	80	3	1	751 654	56	152,76
✓	100	4	1	751 661	56	207,93

VdS = homologación VdS



NUEVO

Codo 45° Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador **modelo 4326.1**

VdS	cu	DN	D	UD	artículo	MU	€
	✓	10	¾	10	770 020	55	21,24
		✓	15	½	10	770 037	21,67
✓	✓	20	¾	10	770 044	55	23,64
✓	✓	25	1	5	770 051	55	27,95
✓	✓	32	1¼	1	770 068	55	32,19
✓	✓	40	1½	1	770 075	55	43,90
✓	✓	50	2	1	770 082	55	58,98

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524



Codo 45° Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

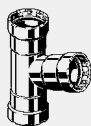
equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador **modelo 4226.1XL**

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	1	751 708	56	131,38
✓	80	3	1	751 715	56	155,76
✓	100	4	1	751 722	56	214,74

VdS = homologación VdS

PIEZAS EN T



NUEVO

Pieza en T Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores

modelo 4318

VdS	cu	DN	D1	D2	D3	UD	artículo	MU	€
	✓	10	¾	¾	¾	5	770 150	55	29,50
	✓	15	½	½	½	5	770 167	55	30,14
✓	✓	20	¾	¾	¾	5	770 174	55	33,88
	✓	25	1	½	1	5	770 228	55	41,93
✓	✓	25	1	1	1	5	770 181	55	46,19
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 235	55	70,33
✓	✓	32	1¼	1¼	1¼	1	770 198	55	74,36
	✓	40	1½	½	1½	1	770 242	55	73,57
✓	✓	40	1½	1	1½	1	770 259	55	78,95
✓	✓	40	1½	1½	1½	1	770 204	55	82,07
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 266	55	85,40
✓	✓	50	2	1¼	2	1	770 273	55	91,05
✓	✓	50	2	2	2	1	770 211	55	100,02

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524



Pieza en T Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

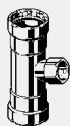
equipamiento

Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores

modelo 4218XL

VdS	DN	D1	D2	D3	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	1	2½	1	751 944	56	247,81
✓	65	2½	1¼	2½	1	751 968	56	255,02
✓	65	2½	1½	2½	1	751 975	56	266,36
✓	65	2½	2	2½	1	751 982	56	295,76
✓	65	2½	2½	2½	1	751 524	56	239,67
✓	80	3	1	3	1	751 999	56	283,88
✓	80	3	1¼	3	1	752 002	56	295,71
✓	80	3	1½	3	1	752 019	56	300,17
✓	80	3	2	3	1	752 026	56	328,62
✓	80	3	2½	3	1	752 033	56	306,95
✓	80	3	3	3	1	751 548	56	276,71
✓	100	4	1	4	1	752 040	56	332,33
✓	100	4	1¼	4	1	752 057	56	336,31
✓	100	4	1½	4	1	752 064	56	340,81
✓	100	4	2	4	1	752 071	56	383,57
✓	100	4	2½	4	1	752 088	56	345,33
✓	100	4	3	4	1	752 095	56	354,36
✓	100	4	4	4	1	751 531	56	316,83

VdS = homologación VdS



NUEVO

Pieza en T Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar, rosca-RP

equipamiento

Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores

modelo 4317.2

VdS	cu	DN	D1	Rp	D2	UD	artículo	MU	€
	✓	15	½	½	½	5	770 280	55	31,36
✓	✓	20	¾	½	¾	5	770 297	55	29,21
✓	✓	25	1	¾	1	5	770 303	55	31,95
✓	✓	32	1¼	¾	1¼	1	770 310	55	76,12
✓	✓	40	1½	¾	1½	1	770 327	55	89,55
✓	✓	50	2	¾	2	1	770 334	55	105,62

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524


Pieza en T Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar, rosca Rp

equipamiento

Junta tórica de FKM, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4217.2XL

VdS	DN	D1	Rp	D2	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	¾	2½	1	752 101	56	214,40
✓	80	3	¾	3	1	752 118	56	231,52
✓	100	4	¾	4	1	752 125	56	277,36

VdS = homologación VdS

PIEZAS DE TRANSICIÓN

NUEVO
Pieza de transición Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca R

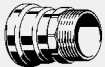
equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador, de varios cantos
modelo 4311

VdS	cu	DN	D	R	UD	artículo	MU	€
	✓	10	¾	¾	10	769 574	55	16,90
	✓	15	½	½	10	769 581	55	17,31
✓	✓	20	¾	¾	10	769 598	55	19,21
✓	✓	25	1	1	5	769 604	55	23,24
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 611	55	28,40
✓	✓	40	1½	1½	1	769 628	55	33,31
✓	✓	50	2	2	1	769 635	55	45,07

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524


Pieza de transición Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca R

equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador, de varios cantos
modelo 4211XL

VdS	DN	D	R	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	2½	1	751 555	56	98,57
✓	80	3	3	1	751 562	56	116,74
✓	100	4	4	1	751 579	56	158,38

VdS = homologación VdS


NUEVO
Pieza de transición Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca-RP

equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador, de varios cantos
modelo 4312

VdS	cu	DN	D	Rp	UD	artículo	MU	€
	✓	10	¾	¾	10	769 642	55	14,64
	✓	15	½	½	10	769 758	55	14,98
✓	✓	20	¾	¾	10	769 765	55	17,14
✓	✓	25	1	1	5	769 772	55	22,31
✓	✓	32	1¼	1¼	1	769 789	55	26,12
✓	✓	40	1½	1½	1	769 796	55	30,74
✓	✓	50	2	2	1	769 802	55	45,07

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524


Pieza de transición Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca Rp

equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador, de varios cantos
modelo 4212XL

VdS	DN	D	Rp	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	2½	1	751 586	56	106,71
✓	80	3	3	1	751 593	56	126,48
✓	100	4	4	1	751 609	56	171,76

VdS = homologación VdS





NUEVO

Pieza de inserción Megapress S

- acero no aleado con capa de zink y nickel
 - extremo insertable, rosca-RP
 - con junta plana
- equipamiento**
Junta de cobre, de varios cantos
modelo 4312.7

cu	DN	D	Rp	UD	artículo	MU	€
✓	20	¾	½	1	777 722	55	25,64
✓	25	1	½	1	777 739	55	34,69

cu = calefacción urbana AGFW FW 524

MANGUITOS



NUEVO

Manguito Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
 - acero no aleado con capa de zink y nickel
 - conexión para prensar
- equipamiento**
Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4315

VdS	cu	DN	D	UD	artículo	MU	€
	✓	10	¾	10	767 617	55	16,50
	✓	15	½	10	767 624	55	16,90
✓	✓	20	¾	10	767 631	55	18,17
✓	✓	25	1	5	767 648	55	21,62
✓	✓	32	1¼	1	769 659	55	26,43
✓	✓	40	1½	1	769 666	55	29,43
✓	✓	50	2	1	769 673	55	33,76

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524



Manguito Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
 - acero no aleado con capa de zink y nickel
 - conexión para prensar
- equipamiento**
Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4215XL

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	1	751 739	56	91,45
✓	80	3	1	751 746	56	101,45
✓	100	4	1	751 753	56	129,14

VdS = homologación VdS



NUEVO

Manguito deslizante Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
 - acero no aleado con capa de zink y nickel
 - conexión para prensar
- equipamiento**
Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4315.5

VdS	cu	DN	D	UD	artículo	MU	€
	✓	10	¾	10	769 680	55	18,26
	✓	15	½	10	769 697	55	18,74
✓	✓	20	¾	10	769 703	55	20,64
✓	✓	25	1	5	769 710	55	24,88
✓	✓	32	1¼	1	769 727	55	31,31
✓	✓	40	1½	1	769 734	55	35,55
✓	✓	50	2	1	769 741	55	42,19

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524



Manguito deslizante Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
 - acero no aleado con capa de zink y nickel
 - conexión para prensar
- equipamiento**
Juntas tóricas de FKM, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4215.5XL

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	1	751 760	56	141,14
✓	80	3	1	751 777	56	158,14
✓	100	4	1	751 784	56	188,45

VdS = homologación VdS

REDUCCIONES

NUEVO
Reducción Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador

modelo 4315.1

VdS	cu	DN1	D1	DN2	D2	UD	artículo	MU	€
	✓	15	½	10	¾	5	770 341	55	20,50
	✓	20	¾	10	¾	5	770 655	55	26,12
	✓	20	¾	15	½	5	770 662	55	20,98
	✓	25	1	10	¾	5	770 679	55	26,69
	✓	25	1	15	½	5	770 686	55	26,76
✓	✓	25	1	20	¾	5	770 693	55	25,93
✓	✓	32	1¼	25	1	1	770 709	55	20,29
✓	✓	40	1½	32	1¼	1	770 716	55	32,79
✓	✓	50	2	40	1½	1	770 723	55	44,57

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524


Reducción Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador

modelo 4215.1XL

VdS	DN1	D1	DN2	D2	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	50	2	1	752 156	56	88,00
✓	80	3	50	2	1	752 163	56	95,10
✓	80	3	65	2½	1	752 170	56	102,24
✓	100	4	50	2	1	752 187	56	165,62
✓	100	4	65	2½	1	752 194	56	188,71
✓	100	4	80	3	1	752 200	56	191,60

VdS = homologación VdS

RACORES

NUEVO
Racor de transición Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca R
- con junta plana

equipamiento

Junta plana de material sin amianto 34, junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador

modelo 4365

VdS	cu	DN	D	R	UD	artículo	MU	€
	✓	15	½	½	1	770 952	55	39,71
✓	✓	20	¾	¾	1	770 969	55	38,31
✓	✓	25	1	1	1	770 976	55	55,67
✓	✓	32	1¼	1¼	1	770 983	55	70,90
✓	✓	40	1½	1½	1	770 990	55	89,90
✓	✓	50	2	2	1	771 003	55	136,67

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524



NUEVO

Racor de conexión Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca G
- con junta plana

equipamiento

Junta plana de material sin amianto 34, junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4363

VdS	cu	DN	D	G	UD	artículo	MU	€
	✓	15	½	¾	1	777 678	55	33,79
✓	✓	20	¾	1	1	777 685	55	40,48
✓	✓	25	1	1¼	1	777 692	55	55,17
✓	✓	32	1¼	1½	1	777 708	55	62,14
✓	✓	40	1½	2	1	777 746	55	75,38
✓	✓	50	2	2¾	1	777 715	55	110,21

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524

TAPAS



NUEVO

Tapón Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4356

VdS	cu	DN	D	UD	artículo	MU	€	
		✓	10	¾	10	770 730	55	21,48
		✓	15	½	10	770 747	55	22,02
✓	✓	✓	20	¾	10	770 754	55	23,21
✓	✓	✓	25	1	5	770 761	55	26,14
✓	✓	✓	32	1¼	1	770 778	55	28,64
✓	✓	✓	40	1½	1	770 785	55	34,71
✓	✓	✓	50	2	1	770 792	55	42,33

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524



Tapón Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca Rp

equipamiento

Junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4256XL

VdS	DN	D	Rp	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	¾	1	751 920	56	168,38
✓	80	3	¾	1	751 937	56	178,21
✓	100	4	¾	1	751 951	56	206,33

VdS = homologación VdS

BRIDAS



NUEVO

Empalme de brida Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- empalme de brida, conexión prensada

equipamiento

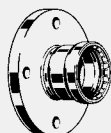
Brida PN 6 fija, junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4359.1

cu	DN	D	n	d	UD	artículo	MU	€
✓	20	¾	4	65	1	777 647	55	72,71
✓	25	1	4	75	1	770 808	55	86,36
✓	32	1¼	4	90	1	770 815	55	95,12
✓	40	1½	4	100	1	770 822	55	103,43
✓	50	2	4	110	1	770 839	55	127,26

cu = calefacción urbana AGFW FW 524

n = cantidad agujeros

d = ZM _ d (diámetro orificio)



Empalme de brida Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- empalme de brida, conexión prensada

equipamiento

Brida PN 6 fija, junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4259.1XL

DN	D	n	d	UD	artículo	MU	€
65	2½	4	130	1	751 890	56	259,50
80	3	4	150	1	751 906	56	307,24
100	4	4	170	1	751 913	56	362,71

n = cantidad agujeros

d = ZM _ d (diámetro orificio)



NUEVO

Empalme de brida Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- empalme de brida, conexión prensada

equipamiento

Brida PN 10/16 fija, junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4359

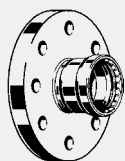
VdS	cu	DN	D	n	d	UD	artículo	MU	€
✓	✓	20	¾	4	75	1	777 654	55	72,36
✓	✓	25	1	4	85	1	770 846	55	89,67
✓	✓	32	1¼	4	100	1	770 853	55	97,88
✓	✓	40	1½	4	110	1	770 860	55	106,45
✓	✓	50	2	4	125	1	770 877	55	131,00

VdS = homologación VdS

cu = calefacción urbana AGFW FW 524

n = cantidad agujeros

d = ZM _ d (diámetro orificio)



Empalme de brida Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- empalme de brida, conexión prensada

equipamiento

Brida PN 10/16 fija, junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador

modelo 4259XL

VdS	DN	D	n	d	UD	artículo	MU	€
✓	65	2½	8	145	1	751 869	56	250,50
✓	80	3	8	160	1	751 876	56	295,71
✓	100	4	8	180	1	751 883	56	349,83

VdS = homologación VdS

n = cantidad agujeros

d = ZM _ d (diámetro orificio)



NUEVO

Empalme de brida Megapress S con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- empalme de brida, conexión prensada

equipamiento

Brida fija PN 25/40, junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador

modelo 4359.6

cu	DN	D	n	d	UD	artículo	MU	€
✓	20	¾	4	75	1	777 661¹	55	75,33
✓	25	1	4	85	1	770 884¹	55	93,83
✓	32	1¼	4	100	1	770 891²	55	102,83
✓	40	1½	4	110	1	770 907²	55	112,86
✓	50	2	4	125	1	770 914²	55	139,10

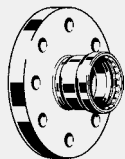
cu = calefacción urbana AGFW FW 524

n = cantidad agujeros

d = ZM _ d (diámetro orificio)

¹⁾ utilización con artículo 494 056

²⁾ utilización con artículo 494 063



NUEVO

Empalme de brida Megapress S XL con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- empalme de brida, conexión prensada

equipamiento

Brida fija PN 25/40, junta tórica de FKM, anillo de compresión, anillo separador

modelo 4259.6XL

DN	D	n	d	UD	artículo	MU	€
65	2½	8	145	1	770 921¹	56	256,69
80	3	8	160	1	770 938¹	56	311,05
100	4	8	190	1	770 945	56	366,02

n = cantidad agujeros

d = ZM _ d (diámetro orificio)

¹⁾ utilización con artículo 494 087



Kit de montaje

- para unión por brida
- acero galvanizado

equipamiento

4 tornillos, 8 arandelas, 4 tuercas

modelo 2259.7

DN	PN	M	L	UD	artículo	MU	€
20/25	16	12	65	1	494 056	87	21,74
32/50	16	16	70	1	494 063	87	33,33
32/65	6	12	50	1	651 251	87	12,64


Kit de montaje

- para unión por brida
- acero galvanizado
modelo 2259.7XL

para DN	PN	M	L	UD	artículo	MU	€
65/100	16	16	70	1	494 087¹	87	53,00
80/100	6	16	60	1	651 268²	87	28,05

¹⁾ con 8 tornillos, 16 arandelas y 8 tuercas

²⁾ con 4 tornillos, 8 arandelas y 4 tuercas


Junta

- material sin amianto 34
modelo 2259.9

DN	PN	UD	artículo	MU	€
20	16	10	611 309	87	9,21
25	16	10	409 128	87	9,74
32	6	5	650 131	87	4,17
32	16	10	409 135	87	9,86
40	6	5	650 148	87	5,10
40	16	10	409 142	87	9,86
50	6	5	650 551	87	6,38
50	16	10	409 258	87	9,90


Junta

- material sin amianto 34
modelo 2259.9XL

DN	PN	UD	artículo	MU	€
65	6	5	650 575	88	7,33
65	16	10	356 293	88	9,83
80	6	5	650 582	88	9,31
80	16	10	356 309	88	10,12
100	6	5	650 599	88	11,33
100	16	10	356 316	88	16,86

**ACCESORIOS
HERRAMIENTAS**


Rotulador
- para sistemas de prensado de Viega
modelo 2490.1

UD	artículo	MU	€
1	606 121	74	2,88



Rotulador Megapress
- para tubo de acero
nota
No apto para marcación duradera
modelo 4290.1

UD	artículo	MU	€
5	750 091	74	3,62

ACCESORIOS


Rotulador
- para sistemas de prensado de Viega
modelo 2490.1

UD	artículo	MU	€
1	606 121	74	2,88

**ACCESORIOS
JUNTAS TÓRICAS**

NUEVO

Junta tórica Megapress S
- FKM
- temperatura resistente hasta 140°C
nota
¡Para utilizar en otros campos de aplicación es necesario consultar a nuestra Asistencia Técnica!
modelo 4386

VdS	cu	DN	para d	DI	g	UD	artículo	MU	€
	✓	10	3/8	18,0	3	10	771 010	55	2,17
	✓	15	1/2	22,3	3,5	10	771 027	55	2,19
✓	✓	20	3/4	27,9	3,5	10	771 034	55	2,64
✓	✓	25	1	34,7	3,5	10	771 041	55	2,79
✓	✓	32	1 1/4	43,4	4,5	10	771 058	55	4,14
✓	✓	40	1 1/2	49,3	4,5	10	771 065	55	5,45
✓	✓	50	2	61,4	4,7	10	771 072	55	5,86

VdS = homologación VdS
cu = calefacción urbana AGFW FW 524
DI = Diámetro interior



Junta tórica Megapress S XL
- FKM
- temperatura resistente hasta 140°C
nota
¡Para utilizar en otros campos de aplicación es necesario consultar a nuestra Asistencia Técnica!
modelo 4286XL

VdS	DN	para d	DI	g	UD	artículo	MU	€
✓	65	2 1/2	77,4	6,5	1	758 653	56	14,81
✓	80	3	90,7	6,5	1	758 660	56	15,95
✓	100	4	116,5	6,5	1	758 677	56	21,86

VdS = homologación VdS
DI = Diámetro interior



