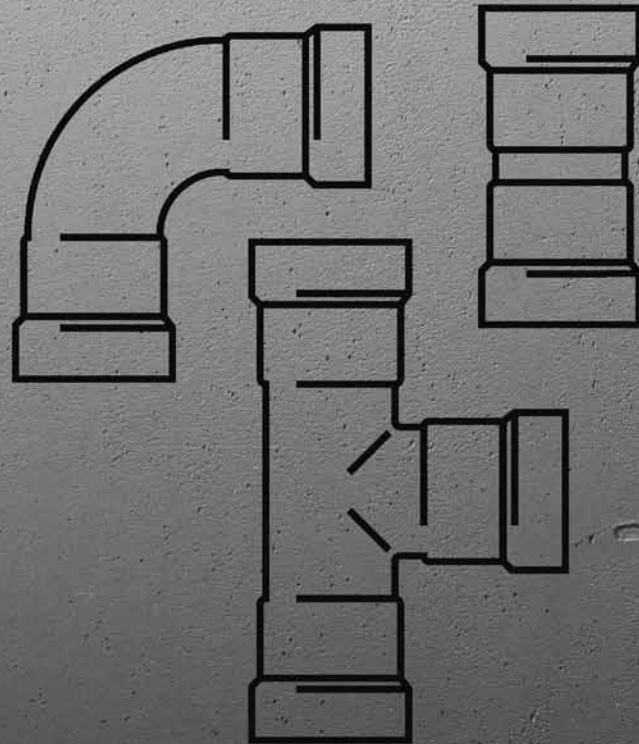


Megapress con SC-Contur

Técnica de instalaciones



Sistema de pressfitting con pressfittings de acero no aleado 1.0308 para tubos de acero negro, galvanizado, con pintura industrial y con recubrimiento en polvo según DIN EN 10255 (anteriores: DIN 2440, 2441, 2442) y según DIN EN 10220 /DIN EN 10216-1 como DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1.

Pressfittings

Los pressfittings Megapress son de acero 1.0308 con exterior galvanizado y recubrimiento de cinc-níquel. Todos los tamaños con SC-Contur. Las uniones que no han sido prensadas por error durante el montaje se detectan durante el llenado de la instalación. El sistema SC-Contur está homologado y cumple los requisitos de la hoja de trabajo de DVGW W 534, punto 12.14, conectores con falta de estanqueidad forzada. Para la prueba de estanqueidad con agua, Viega garantiza la detección de las uniones que no han sido prensadas dentro de un margen de presión entre 0,1 MPa–0,65 MPa; para la prueba de estanqueidad en seco con aire comprimido o gases inertes, entre 22 hPa–0,3 MPa con marcación punto negro.

Identificación

Punto negro, rectángulo negro con símbolo “No apto para instalaciones de agua potable”



Juntas tóricas

EPDM, negro (caucho etileno propileno dieno); hasta 110 °C; no resistente a disolventes hidrocarbonados, hidrocarburos clorados, trementina, gasolina

Dimensiones

D $\frac{3}{8}$ (DN10); D $\frac{1}{2}$ (DN15); D $\frac{3}{4}$ (DN20); D1 (DN25); D1 $\frac{1}{4}$ (DN32); D1 $\frac{1}{2}$ (DN40); D2 (DN50) D2 $\frac{1}{2}$ (DN65); D3 (DN80); D4 (DN100) exterior-Ø 44,5 (DN32); exterior-Ø 57,0 (DN50)
D = diámetro exterior de tubo según DIN EN 10255

Campos de aplicación

Instalaciones cerradas de calefacción
Circuitos cerrados de refrigeración y de calefacción
Instalaciones de aire comprimido
Construcciones industriales y de instalaciones
Instalaciones de extinción de incendios y sistemas de aspersión
Instalaciones para gases técnicos (previa consulta)

El uso en campos de aplicación diferentes a los descritos debe consultarse con el Viega Service Center al efectuar la solicitud de material.

Condiciones para el uso

- Temperatura de funcionamiento T_{máx} = 110 °C
- Presión de servicio p_{máx} = 1,6 MPa (PN 16)

Notas

El sistema Megapress es apropiado para

- instalaciones industriales, de calefacción y de refrigeración, para espesores mínimos de paredes de tubos según DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 / DIN EN 10217-1:
- Serie de tubería 1: D $\frac{3}{8}$ –D2
- Serie de tubería 2: exterior-Ø 57,0
- Serie de tubería 3: exterior-Ø 44,5

Sistema Megapress no es apropiado para

- gases de combustión según la hoja de trabajo de DVGW G 260
- instalaciones de agua potable y otros sistemas abiertos

Solo está permitido utilizar los componentes Megapress con los componentes propios del sistema.

Protección contra corrosión exterior

Los pressfittings se caracterizan por su recubrimiento de cinc-níquel de gran calidad que protegen de manera óptima contra la corrosión, p. ej., agua condensada en instalaciones de refrigeración.

El tubo empleado debe protegerse adoptando las medidas anticorrosión adecuadas. Observe la información del fabricante. El tubo y los conectores deben aislarse de manera uniforme según las convenciones técnicas.

Utilización de máquinas de prensar

La seguridad de funcionamiento de los sistemas de pressfitting de Viega depende principalmente de que las máquinas de prensar utilizadas estén en perfecto estado. Por esta razón, para crear uniones prensadas recomendamos utilizar máquinas de prensar de Viega y someterlas a una comprobación periódica, que debe ser efectuada por centros de servicio técnico autorizados.

Datos técnicos

Los pressfittings y los componentes están sometidos a procesos de optimización continua. Si es necesario, las medidas Z y de montaje actuales pueden descargarse en la página web de Viega: www.viega.de

ÍNDICE DE CONTENIDOS

Listado Megapress-diámetros para tubos	90
Codos	90
Piezas en T	92
Piezas de transición	93
Conexiones para prensar	95
Manguitos	95
Reducciones	96
Racores	97
Tapas	98
Bridas	98
Accesorios	
Herramientas	99
Juntas tóricas	99


Ayuda de cálculo sin compromiso:

Viega vende sus productos exclusivamente a mayoristas especializados. Cada mayorista tiene sus condiciones y sistemas de descuentos especiales, sobre los que no tenemos influencia. Por lo tanto, esta ayuda de cálculo sólo contiene estimaciones y proyecciones de posibles precios de venta de los mayoristas especializados, sobre los cuales no tenemos influencia. Dicha ayuda de cálculo está destinada a ayudar a la planificación de proyectos, para valorar el coste de los sistemas de Viega. Sin embargo, los precios de venta respectivos, están determinados o negociados por el mayorista especializado con sus clientes y pueden diferir considerablemente de nuestras estimaciones. Nuestras estimaciones de precio reflejan los precios netos sin impuestos al consumo.



4 015211 305611

Código GTIN (Global Trade Item Number, antes código EAN)

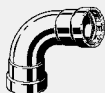
El código GTIN se compone del nº del fabricante constante 4015211 y del nº de artículo correspondiente de seis caracteres, en este ejemplo, 305 611. El código GTIN resulta del intercambio de los últimos seis caracteres por el nº de artículo.

LISTADO MEGAPRESS-DIÁMETROS PARO TUBOS

Tubería según EN 10255, EN 10220/EN 10216-1, EN 10220/EN 10217-1

diámetro D	diámetro nominal DN	exterior Ø	exterior Ø incl. lacado		espesor de pared	
			min.	max.	min.	max.
¾	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
½	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
¾	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1¼	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
-	32	44,5	44,0	45,0	1,4	12,5
1½	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
-	50	57,0	56,4	57,6	1,4	14,2
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0
2½	65	76,1	75,2	76,9	1,4	20,0
3	80	88,9	87,9	89,8	1,4	25,0
4	100	114,3	113,0	115,4	1,4	32,0

CODOS



Codo 90° Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de EPDM, anillos de compresión, anillos separadores

modelo 4216

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
	10	¾	10	739 362	55	14,00
	15	½	10	694 517	55	14,36
✓	20	¾	10	694 524	55	16,07
✓	25	1	5	694 531	55	19,43
✓	32	1¼	1	694 548	55	29,17
✓	40	1½	1	694 555	55	33,00
✓	50	2	1	694 562	55	55,50

VdS = homologación VdS



Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador

modelo 4216.1

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
	10	¾	10	739 386	55	14,00
	15	½	10	694 630	55	14,36
✓	20	¾	10	694 647	55	16,07
✓	25	1	5	694 654	55	19,43
✓	32	1¼	1	694 661	55	29,17
✓	40	1½	1	694 678	55	33,00
✓	50	2	1	694 685	55	55,50

VdS = homologación VdS


**Codo 45°
con SC-Contur**

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Junta tórica de EPDM, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4226

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
	10	3/8	10	739 379	55	15,26
	15	1/2	10	694 579	55	15,62
✓	20	3/4	10	694 586	55	17,31
✓	25	1	5	694 593	55	20,98
✓	32	1 1/4	1	694 609	55	27,95
✓	40	1 1/2	1	694 616	55	31,33
✓	50	2	1	694 623	55	51,21

VdS = homologación VdS


**Codo 45° Megapress
con SC-Contur**

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

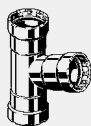
equipamiento

Junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4226.1

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
	10	3/8	10	739 393	55	13,90
	15	1/2	10	694 692	55	14,21
✓	20	3/4	10	694 708	55	15,74
✓	25	1	5	694 715	55	19,10
✓	32	1 1/4	1	694 722	55	27,95
✓	40	1 1/2	1	694 739	55	31,33
✓	50	2	1	694 746	55	51,21

VdS = homologación VdS



PIEZAS EN T

Pieza en T Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

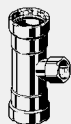
equipamiento

Juntas tóricas de EPDM, anillos de compresión, anillos separadores

modelo 4218

VdS	DN	D1	D2	D3	UD	artículo	MU	€
	10	3/8	3/8	3/8	5	739 423	55	17,88
	15	1/2	1/2	1/2	5	694 968	55	18,31
	20	3/4	1/2	3/4	5	695 026	55	28,10
✓	20	3/4	3/4	3/4	5	694 975	55	29,38
	25	1	1/2	1	5	695 033	55	36,43
✓	25	1	3/4	1	5	695 040	55	39,26
✓	25	1	1	1	5	699 024	55	40,14
	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	747 794	55	63,93
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	695 057	55	61,12
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	695 095	55	68,60
✓	32	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1	694 999	55	64,62
	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 064	55	63,93
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 071	55	61,12
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 101	55	68,60
✓	40	1 1/2	1 1/4	1 1/2	1	695 088	55	69,62
✓	40	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1	695 002	55	71,36
	50	2	1/2	2	1	695 118	55	71,95
✓	50	2	3/4	2	1	695 125	55	74,19
✓	50	2	1	2	1	695 132	55	74,76
✓	50	2	1 1/4	2	1	695 149	55	79,10
✓	50	2	1 1/2	2	1	695 156	55	80,69
✓	50	2	2	2	1	695 019	55	86,95

VdS = homologación VdS


Pieza en T Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar, rosca Rp

equipamiento

Juntas tóricas de EPDM, anillos de compresión, anillos separadores

modelo 4217.2

VdS	DN	D1	Rp	D2	UD	artículo	MU	€
	15	1/2	1/2	1/2	5	695 163	55	22,79
✓	20	3/4	1/2	3/4	5	695 170	55	25,33
✓	25	1	1/2	1	5	695 187	55	28,40
✓	25	1	3/4	1	5	695 194	55	27,71
✓	32	1 1/4	1/2	1 1/4	1	695 200	55	64,10
✓	32	1 1/4	3/4	1 1/4	1	755 843	55	66,19
✓	32	1 1/4	1	1 1/4	1	755 959	55	69,45
✓	40	1 1/2	1/2	1 1/2	1	695 217	55	74,33
✓	40	1 1/2	3/4	1 1/2	1	695 224	55	77,81
✓	40	1 1/2	1	1 1/2	1	695 231	55	92,48
✓	50	2	1/2	2	1	695 248	55	92,57
✓	50	2	3/4	2	1	695 255	55	91,76
✓	50	2	1	2	1	695 262	55	106,00

VdS = homologación VdS

PIEZAS DE TRANSICIÓN

Pieza de transición Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca R

equipamiento

Junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador, de varios cantos

modelo 4211

VdS	DN	D	R	UD	artículo	MU	€
	10	3/8	3/8	10	740 177	55	14,64
	10	3/8	1/2	10	740 160	55	14,64
	15	1/2	1/2	10	695 279	55	14,98
✓	20	3/4	3/4	10	695 286	55	16,64
✓	25	1	1	5	695 293	55	20,19
✓	32	1 1/4	1 1/4	1	695 309	55	24,64
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	695 316	55	28,90
✓	50	2	2	1	695 323	55	39,17

VdS = homologación VdS


Pieza de transición Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca R

equipamiento

Junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador, de varios cantos

modelo 4211.3

DN1	exterior-Ø	DN2	R	UD	artículo	MU	€
32	44,5	25	1	1	754 860 ^{1,2}	55	75,50
50	57	32	1 1/4	1	754 877 ^{3,4}	55	91,67

¹⁾ para tubería de acero de ebullición tabla 3

²⁾ utilización con anillo de prensar Picco, PT2 artículo 639 471

³⁾ para tubería de acero de ebullición tabla 2

⁴⁾ utilización con anillo de prensar Picco, PT2 artículo 639 488

Megapress

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca Rp

equipamiento

Junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador, de varios cantos

modelo 4212

VdS	DN	D	Rp	UD	artículo	MU	€
	10	3/8	3/8	10	740 184	55	12,67
	10	3/8	1/2	10	740 191	55	12,67
	15	1/2	1/2	10	695 330	55	12,98
✓	20	3/4	3/4	10	695 347	55	14,86
✓	25	1	1	5	695 354	55	19,33
✓	32	1 1/4	1 1/4	5	695 361	55	22,67
✓	40	1 1/2	1 1/2	1	695 378	55	26,67
✓	50	2	2	1	695 385	55	39,17

VdS = homologación VdS





Pieza de transición Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255, Prestabo
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de EPDM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4213

VdS	DN	D	d	UD	artículo	MU	€
	10	3/8	15	5	740 207	55	24,19
	15	1/2	15	5	718 787	55	24,79
	15	1/2	18	5	767 600	55	26,67
	20	3/4	15	5	734 121	55	26,64
✓	20	3/4	22	5	718 794	55	27,50
	25	1	15	5	734 138	55	29,05
✓	25	1	28	5	718 800	55	32,76
✓	32	1 1/4	35	1	718 817	55	40,31
✓	40	1 1/2	42	1	718 824	55	50,86
✓	50	2	54	1	718 831	55	89,02

VdS = homologación VdS



Pieza de transición Megapress con SC-Contur, instalación de agua potable

- para tubería de acero según DIN EN 10220/10255 con galvanizado según DIN EN 10240
- bronce o bronce silicio
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de EPDM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4213.2

DN	D	d	UD	artículo	MU	€
15	1/2	15	5	736 255	55	38,45
15	1/2	18	5	754 679	55	38,45
20	3/4	22	5	736 279	55	41,69
25	1	28	5	736 293	55	46,90
32	1 1/4	35	1	736 309	55	68,05
40	1 1/2	42	1	736 316	55	70,40
50	2	54	1	736 323	55	125,88



Pieza de transición Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255, pieza de transición
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, pieza de transición

equipamiento

Junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4213.1

VdS	DN	D	d	UD	artículo	MU	€
✓	25	1	33,7	1	718 343	55	34,55
✓	32	1 1/4	42,4	1	718 756	55	37,40
✓	40	1 1/2	48,3	1	718 763	55	47,02
✓	50	2	60,3	1	718 770	55	87,19

VdS = homologación VdS



Pieza de inserción Megapress

- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, rosca Rp

equipamiento

De varios cantos
modelo 4212.5

VdS	DN	D	Rp	UD	artículo	MU	€
✓	25	1	1/2	5	758 578	55	19,17
✓	25	1	3/4	5	758 585	55	19,24
✓	32	1 1/4	1/2	1	758 592	55	25,86
✓	32	1 1/4	3/4	1	758 608	55	26,40
✓	32	1 1/4	1	1	758 615	55	26,88

VdS = homologación VdS

CONEXIONES PARA PRENSAR

Conexión para prensar Megapress

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- apropiado para kit de herramientas conexión para prensar PT2 modelo 4278.5
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar, rosca Rp

para d	Rp	UD	artículo	MU	€
1½	¾	1	731 168	55	59,24
2	¾	1	731 175	55	59,24
2½	¾	1	731 182	55	59,24
3	¾	1	731 199	55	59,24
4	¾	1	731 205	55	59,24
5	¾	1	731 212	55	59,24
6	¾	1	731 229	55	59,24

equipamiento

Junta tórica EPDM, de varios cantos
nota

¡Herramientas: ver grupo de herramientas de sistema!

modelo 4212.2


Reducción

- apropiado para conexión para prensar Megapress modelo 4212.2
- bronce
- rosca G, rosca Rp

G	Rp	UD	artículo	MU	€
¾	½	1	731 236	55	13,52

equipamiento

Anillo de estanqueidad EPDM, de varios cantos

modelo 3241.1


MANGUITOS

Manguito Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de EPDM, anillos de compresión, anillos separadores

modelo 4215

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
	10	¾	10	739 409	55	14,29
	15	½	10	694 753	55	14,64
✓	20	¾	10	694 760	55	15,74
✓	25	1	5	694 777	55	18,74
✓	32	1¼	1	694 784	55	22,93
✓	40	1½	1	694 791	55	25,55
✓	50	2	1	694 807	55	29,29

VdS = homologación VdS


Manguito deslizante Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de EPDM, anillos de compresión, anillos separadores

modelo 4215.5

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
	10	¾	10	739 416	55	15,86
	15	½	10	694 814	55	16,24
✓	20	¾	10	694 821	55	17,88
✓	25	1	5	694 838	55	21,60
✓	32	1¼	1	694 845	55	27,19
✓	40	1½	1	694 852	55	30,88
✓	50	2	1	694 869	55	36,60

VdS = homologación VdS


Manguito deslizante Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4215.4

DN	D	UD	artículo	MU	€
10	3/8	5	754 211	55	30,95
15	1/2	5	754 228	55	37,38
20	3/4	5	754 235	55	39,86
25	1	5	754 242	55	46,12

REDUCCIONES

Reducción Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- extremo insertable, conexión prensada

equipamiento

Junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4215.1

VdS	DN1	D1	DN2	D2	UD	artículo	MU	€
	15	1/2	10	3/8	5	739 430	55	17,79
	20	3/4	10	3/8	5	739 447	55	22,67
	20	3/4	15	1/2	5	695 392	55	18,21
	25	1	15	1/2	5	695 408	55	23,24
✓	25	1	20	3/4	5	695 415	55	22,50
	32	1 1/4	15	1/2	1	695 422	55	28,40
✓	32	1 1/4	20	3/4	1	695 439	55	28,26
✓	32	1 1/4	25	1	1	695 446	55	17,60
	40	1 1/2	15	1/2	1	695 453	55	31,95
✓	40	1 1/2	20	3/4	1	695 460	55	29,71
✓	40	1 1/2	25	1	1	695 477	55	31,55
✓	40	1 1/2	32	1 1/4	1	695 484	55	28,45
	50	2	15	1/2	1	695 491	55	43,48
✓	50	2	20	3/4	1	695 507	55	43,24
✓	50	2	25	1	1	695 514	55	44,95
✓	50	2	32	1 1/4	1	695 521	55	44,21
✓	50	2	40	1 1/2	1	695 538	55	38,69

VdS = homologación VdS


Manguito reducido Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Juntas tóricas de EPDM, anillos separadores, anillos de compresión
modelo 4215.2

DN1	D1	DN2	D2	UD	artículo	MU	€
20	3/4	15	1/2	5	734 145	55	28,36
25	1	15	1/2	5	734 152	55	33,76


Manguito reducido Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión para prensar

equipamiento

Junta tórica de EPDM, anillos de compresión, anillos separadores
modelo 4215.7

DN1	D	DN2	exterior-Ø	UD	artículo	MU	€
40	1½	32	44,5	1	754 853 ^{1,2}	55	80,71
50	2	50	57	1	754 648 ^{3,4}	55	116,90

¹⁾ para tubería de acero de ebullición tabla 3

²⁾ utilización con anillo de prensar Picco, PT2 artículo 639 471

³⁾ para tubería de acero de ebullición tabla 2

⁴⁾ utilización con anillo de prensar Picco, PT2 artículo 639 488

RACORES

Racor de transición Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca R
- con junta plana

equipamiento

Junta plana de EPDM, junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4265

VdS	DN	D	R	UD	artículo	MU	€
	15	½	½	5	718 923	55	28,10
✓	20	¾	¾	5	718 909	55	33,26
✓	25	1	1	5	718 893	55	48,38
✓	32	1¼	1¼	5	718 916	55	61,60
✓	40	1½	1½	1	747 800	55	78,14
✓	50	2	2	1	747 817	55	118,81

VdS = homologación VdS


Racor de conexión Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada, rosca G
- con junta plana

equipamiento

Junta plana de EPDM, junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador
modelo 4263

VdS	DN	D	G	UD	artículo	MU	€
	15	½	¾	5	718 886	55	21,86
✓	20	¾	1	5	718 855	55	27,76
✓	25	1	1¼	5	718 848	55	30,81
✓	25	1	1½	5	718 879	55	32,05
✓	32	1¼	1½	5	718 862	55	35,62
✓	32	1¼	2	5	725 860	55	47,88
✓	40	1½	1½	1	747 824	55	48,40
✓	50	2	2	1	747 831	55	71,74

VdS = homologación VdS



TAPAS



Tapón Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- conexión prensada

equipamiento

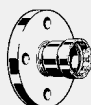
Junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador

modelo 4256

VdS	DN	D	UD	artículo	MU	€
	10	3/8	10	740 153	55	18,67
	15	1/2	10	694 906	55	19,12
✓	20	3/4	10	694 913	55	20,14
✓	25	1	5	694 920	55	22,69
✓	32	1 1/4	1	694 937	55	24,86
✓	40	1 1/2	1	694 944	55	30,14
✓	50	2	1	694 951	55	36,74

VdS = homologación VdS

BRIDAS



Empalme de brida Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- empalme de brida, conexión prensada

equipamiento

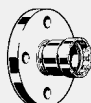
Brida PN 6 fija, junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador

modelo 4259.1

DN	D	n	d	UD	artículo	MU	€
32	1 1/4	4	90	1	721 978	55	82,67
40	1 1/2	4	100	1	721 985	55	89,88
50	2	4	110	1	721 992	55	110,62

n = cantidad agujeros

d = ZM _ d (diámetro orificio)



Empalme de brida Megapress con SC-Contur

- para tubos de acero según DIN EN 10220/10255
- acero no aleado con capa de zink y nickel
- empalme de brida, conexión prensada

equipamiento

Brida PN 10/16 fija, junta tórica de EPDM, anillo de compresión, anillo separador

modelo 4259

VdS	DN	D	n	d	UD	artículo	MU	€
✓	32	1 1/4	4	100	1	694 876	55	85,12
✓	40	1 1/2	4	110	1	694 883	55	92,50
✓	50	2	4	125	1	694 890	55	113,88

VdS = homologación VdS

n = cantidad agujeros

d = ZM _ d (diámetro orificio)



Kit de montaje

- para unión por brida
- acero galvanizado

equipamiento

4 tornillos, 8 arandelas, 4 tuercas

modelo 2259.7

DN	PN	M	L	UD	artículo	MU	€
32/50	16	16	70	1	494 063	87	33,33
32/65	6	12	50	1	651 251	87	12,64



Junta

- material sin amianto 34

modelo 2259.9

DN	PN	UD	artículo	MU	€
32	6	5	650 131	87	4,17
32	16	10	409 135	87	9,86
40	6	5	650 148	87	5,10
40	16	10	409 142	87	9,86
50	6	5	650 551	87	6,38
50	16	10	409 258	87	9,90

**ACCESORIOS
HERRAMIENTAS**


Rotulador
- para sistemas de prensado de Viega
modelo 2490.1

UD	artículo	MU	€
1	606 121	74	2,88



Rotulador Megapress
- para tubo de acero
nota
No apto para marcación duradera
modelo 4290.1

UD	artículo	MU	€
5	750 091	74	3,62

**ACCESORIOS
JUNTAS TÓRICAS**


Junta tórica Megapress
- para instalación de calefacción
- EPDM
- resistente a la temperatura hasta 110 °C

nota
¡Para utilizar en otros campos de aplicación es necesario consultar a nuestra Asistencia Técnica!
modelo 4289

VdS	para d	DN	DI	g	UD	artículo	MU	€
	3/8	10	18,0	3	10	740 214	55	1,81
	1/2	15	22,3	3,5	10	719 098	55	1,86
✓	3/4	20	27,9	3,5	10	719 104	55	2,19
✓	1	25	34,7	3,5	10	719 111	55	2,31
✓	1 1/4	32	43,4	4,5	10	719 128	55	2,76
✓	1 1/2	40	49,3	4,5	10	719 135	55	3,79
✓	2	50	61,4	4,7	10	719 142	55	4,98

VdS = homologación VdS
DI = Diámetro interior



