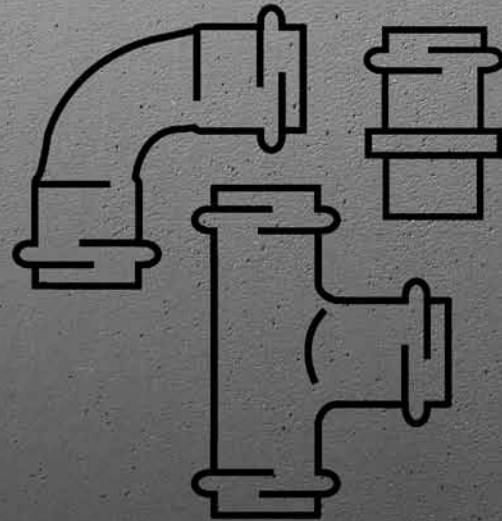


**Profipress S con SC-Contur**  
**Técnica de instalaciones**



**Sistema de pressfitting con pressfittings de cobre, bronce o bronce silicio\* certificación según la hoja de trabajo de DVGW W 534 con certificado DVGW, tubos de cobre según DIN EN 1057, para instalaciones de calefacción con temperaturas de funcionamiento de T = 140 °C y breves picos de temperatura de T<sub>máx</sub> = 280 °C, p. ej., instalaciones solares, de calefacción a distancia y de vapor de presión baja.**

#### Pressfittings

Todos los tamaños con SC-Contur. Las uniones que no han sido prensadas por error durante el montaje se detectan durante el llenado de la instalación. El sistema SC-Contur está homologado y cumple los requisitos de la hoja de trabajo de DVGW W 534, punto 12.14, conectores con falta de estanqueidad forzada.

Para la prueba de estanqueidad con agua, Viega garantiza la detección de las uniones que no han sido prensadas dentro de un margen de presión entre 0,1 MPa–0,65 MPa; para la prueba de estanqueidad en seco con aire comprimido o gases inertes, entre 22 hPa–0,3 MPa marcación punto blanco.

#### Identificación

Punto blanco y rectángulo blanco con inscripción “FKM”

#### Juntas tóricas

FKM, negro mate

#### Dimensiones/material

Tamaños estándar: d 12; 15; 18; 22; 28; 35 de cobre  
Pressfittings con conexión roscada de bronce

#### Campos de aplicación

Instalaciones solares (colectores planos/colectores de tubos de vacío)

Instalaciones de calefacción a distancia

Instalaciones de vapor de presión baja

El uso para instalaciones con aditivos (p. ej., anticorrosivos o anticongelantes en el agua de calefacción) o en campos de aplicación diferentes a los descritos debe consultarse con el Viega Service Center al efectuar la solicitud de material.

#### Condiciones para el uso

Instalaciones solares (colectores planos/colectores de tubos de vacío)

■ Temperatura de funcionamiento T<sub>máx.</sub> 140 °C; brevemente T<sub>máx</sub> = 280 °C

■ Presión de servicio p<sub>máx</sub> = 1,6 MPa

Instalaciones de calefacción a distancia

■ Temperatura de funcionamiento T<sub>máx</sub> = 140 °C

■ Presión de servicio p<sub>máx</sub> = 1,6 MPa

Instalaciones de vapor de presión baja

■ Temperatura de funcionamiento T<sub>máx</sub> = 120 °C

■ Presión de servicio p<sub>máx</sub> = 0,1 MPa

#### Nota

**Está prohibido el uso de conectores de los sistemas Profipress S y Profipress con juntas tóricas de FKM en instalaciones de agua potable y de gas.**

#### Utilización de máquinas de prensar

La seguridad de funcionamiento de los sistemas de pressfitting de Viega depende principalmente de que las máquinas de prensar utilizadas estén en perfecto estado. Por esta razón, para crear uniones prensadas recomendamos utilizar máquinas de prensar de Viega y someterlas a una comprobación periódica, que debe ser efectuada por centros de servicio técnico autorizados.

#### Datos técnicos

Los pressfittings y los componentes están sometidos a procesos de optimización continua. Si es necesario, las medidas Z y de montaje actuales pueden descargarse en la página web de Viega: [www.viega.de](http://www.viega.de)

\*] Cambio de material de bronce a mundialmente utilizado bronce silicio, por adaptación de la producción

**ÍNDICE DE CONTENIDOS**

Codos	64
Piezas en T	64
Piezas de transición	65
Manguitos	65
Reducciones	65
Racores	66
Compensadores	66
<b>Accesorios</b>	
Herramientas	67
Juntas tóricas	67


**Ayuda de cálculo sin compromiso:**

Viega vende sus productos exclusivamente a mayoristas especializados. Cada mayorista tiene sus condiciones y sistemas de descuentos especiales, sobre los que no tenemos influencia. Por lo tanto, esta ayuda de cálculo sólo contiene estimaciones y proyecciones de posibles precios de venta de los mayoristas especializados, sobre los cuales no tenemos influencia. Dicha ayuda de cálculo está destinada a ayudar a la planificación de proyectos, para valorar el coste de los sistemas de Viega. Sin embargo, los precios de venta respectivos, están determinados o negociados por el mayorista especializado con sus clientes y pueden diferir considerablemente de nuestras estimaciones. Nuestras estimaciones de precio reflejan los precios netos sin impuestos al consumo.


**Código GTIN (Global Trade Item Number, antes código EAN)**

El código GTIN se compone del nº del fabricante constante 4015211 y del nº de artículo correspondiente de seis caracteres, en este ejemplo, 305 611. El código GTIN resulta del intercambio de los últimos seis caracteres por el nº de artículo.

**CODOS**

**Codo 90° Profipress S con SC-Contur**

- cobre
- conexión para prensar

**equipamiento**  
Junta tórica de FKM  
**modelo 4516**

d	UD	artículo	MU	€
12	5	627 225	86	4,07
15	5	628 178	86	4,07
18	5	628 185	86	5,43
22	5	628 192	86	6,71
28	5	628 208	86	14,17
35	1	628 215	86	28,26


**Codo 90° Profipress S con SC-Contur**

- cobre
- extremo insertable, conexión prensada

**equipamiento**  
Junta tórica de FKM  
**modelo 4516.1**

d	UD	artículo	MU	€
12	5	628 222	86	3,81
15	5	628 239	86	3,69
18	5	628 246	86	5,12
22	5	628 253	86	6,64
28	5	628 260	86	15,52
35	1	628 277	86	27,95


**Codo 45° Profipress S con SC-Contur**

- cobre
- conexión para prensar

**equipamiento**  
Juntas tóricas de FKM  
**modelo 4526**

d	UD	artículo	MU	€
12	5	628 284	86	4,50
15	5	628 291	86	4,50
18	5	628 307	86	4,74
22	5	628 314	86	5,79
28	5	628 321	86	18,55
35	1	628 338	86	26,60


**Codo 45° Profipress S con SC-Contur**

- cobre
- extremo insertable, conexión prensada

**equipamiento**  
Junta tórica de FKM  
**modelo 4526.1**

d	UD	artículo	MU	€
12	5	628 345	86	3,57
15	5	628 352	86	3,50
18	5	628 369	86	4,69
22	5	628 376	86	5,17
28	5	628 383	86	18,36
35	1	628 390	86	25,74

**PIEZAS EN T**

**Pieza en T Profipress S con SC-Contur**

- cobre
- conexión para prensar

**equipamiento**  
Juntas tóricas de FKM  
**modelo 4518**

d1	d2	d3	UD	artículo	MU	€
12	12	12	5	628 406	86	6,17
15	12	15	5	628 420	86	7,14
15	15	15	5	628 413	86	6,17
18	15	18	5	628 444	86	7,64
18	18	18	5	628 437	86	8,38
22	15	22	5	627 843	86	9,12
22	18	22	5	628 550	86	11,69
22	22	22	5	628 451	86	10,79
28	15	28	5	628 574	86	22,36
28	18	28	5	628 581	86	30,93
28	22	28	5	628 598	86	22,24
28	28	28	5	628 567	86	19,60
35	22	35	1	628 611	86	30,24
35	28	35	1	628 628	86	31,79
35	35	35	1	628 604	86	33,19


**Pieza en T Profipress S con SC-Contur**

- bronce o bronce silicio
- conexión para prensar, rosca Rp, de varios cantos

**equipamiento**  
Juntas tóricas de FKM  
**modelo 4517.2**

d1	Rp	d2	UD	artículo	MU	€
15	½	15	5	628 635	87	16,93
18	½	18	5	628 642	87	29,45
22	½	22	5	628 659	87	23,83
28	½	28	5	628 666	87	33,74
35	½	35	1	628 673	87	47,07

**PIEZAS DE TRANSICIÓN**

**Pieza de transición Profipress S con SC-Contur**

- bronce o bronce silicio
- conexión prensada, rosca R

**equipamiento**

Junta tórica de FKM, de varios cantos

**modelo 4511**

d	R	UD	artículo	MU	€
12	¾	5	628 680	87	5,79
12	½	5	628 703	87	4,12
15	½	5	628 697	87	4,12
18	½	5	628 710	87	5,38
18	¾	5	628 727	87	6,38
22	¾	5	628 734	87	8,36
22	1	5	628 741	87	10,83
28	1	5	628 758	87	15,02
28	1¼	5	628 765	87	31,14
35	1	1	628 772	87	34,38
35	1¼	1	627 232	87	32,98
35	1½	1	627 249	87	35,71


**Pieza de transición Profipress S con SC-Contur**

- para racor de conexión
- bronce o bronce silicio
- conexión prensada, rosca G cilíndrica

**equipamiento**

Junta tórica de FKM, de varios cantos

**modelo 4511.4**

d	G	UD	artículo	MU	€
18	¾	5	629 137	87	9,17
22	1	5	629 144	87	12,93


**Pieza de transición Profipress S con SC-Contur**

- bronce o bronce silicio
- conexión prensada, rosca Rp

**equipamiento**

Junta tórica de FKM, de varios cantos

**modelo 4512**

d	Rp	UD	artículo	MU	€
12	¾	5	628 857	87	5,21
15	½	5	628 864	87	5,21
18	½	5	628 871	87	7,36
18	¾	5	628 888	87	13,33
22	¾	5	628 895	87	8,24
22	1	5	628 901	87	12,17
28	1	5	628 918	87	16,36
35	1¼	1	628 925	87	36,29

**MANGUITOS**

**Manguito Profipress S con SC-Contur**

- cobre
- conexión para prensar

**equipamiento**

Junta tórica de FKM

**modelo 4515**

d	UD	artículo	MU	€
12	5	628 932	86	3,81
15	5	628 949	86	3,81
18	5	628 956	86	4,93
22	5	628 963	86	5,74
28	5	628 970	86	11,10
35	1	628 987	86	13,86

**REDUCCIONES**

**Reducción Profipress S con SC-Contur**

- cobre
- extremo insertable, conexión prensada

**equipamiento**

Junta tórica de FKM

**modelo 4515.1**

d1	d2	UD	artículo	MU	€
15	12	5	628 994	86	3,38
18	15	5	629 007	86	3,38
22	15	5	629 014	86	4,07
22	18	5	629 021	86	4,38
28	15	5	629 038	86	10,48
28	18	5	629 045	86	10,71
28	22	5	629 052	86	11,02
35	22	1	629 069	86	13,05
35	28	1	629 076	86	14,29

**RACORES**

**Racor de transición Profipress S con SC-Contur**

- bronce o bronce silicio
- conexión prensada, rosca Rp
- con junta plana

**equipamiento**

Junta tórica de FKM, junta plana de material sin amianto 34

**modelo 4562**

d	Rp	UD	artículo	MU	€
15	½	1	<b>629 151</b>	87	<b>37,57</b>
18	¾	1	<b>629 168</b>	87	<b>45,81</b>
22	¾	1	<b>629 175</b>	87	<b>55,14</b>
28	1	1	<b>629 182</b>	87	<b>63,67</b>
35	1¼	1	<b>629 199</b>	87	<b>69,17</b>

**COMPENSADORES**

**Compensador Profipress S con SC-Contur**

- para compensador de dilatación
- bronce o bronce silicio/inox
- conexión para prensar

**equipamiento**

Junta tórica de FKM, Pressfitting de bronce o bronce silicio, fuelle de acero inoxidable

**modelo 4551**

d	UD	artículo	MU	€
15	1	<b>629 083</b>	87	<b>172,00</b>
18	1	<b>629 090</b>	87	<b>189,24</b>
22	1	<b>629 106</b>	87	<b>218,62</b>
28	1	<b>629 113</b>	87	<b>235,79</b>
35	1	<b>629 120</b>	87	<b>265,12</b>

**ACCESORIOS  
HERRAMIENTAS**

**Rotulador**

- para sistemas de prensado de Viega  
**modelo 2490.1**

	UD	artículo	MU	€
	1	606 121	74	2,88

**ACCESORIOS  
JUNTAS TÓRICAS**

**Junta tórica  
FKM**

- para campo de aplicación a altas temperaturas, p. ej., instalaciones de calefacción de centros de quema de residuos de hasta 140 °C y 1,6 MPa., instalaciones de vapor de presión baja ≤ 120 °C y < 0,1 MPa, equipos solares/tubos de vacío

**nota**

El sistema Prestabo no es válido para instalaciones de vapor de baja presión!

¡Para utilizar en otros campos de aplicación es necesario consultar a nuestra Asistencia Técnica!

**modelo 2286**

VdS	para d	DI	g	UD	artículo	MU	€
	12	12,1	2,35	5	459 376	87	3,19
	15	15,1	2,6	5	459 390	87	3,31
	18	18,2	2,6	5	459 406	87	3,60
✓	22	22,2	3,1	5	459 413	87	4,81
✓	28	28,3	3,1	5	459 420	87	5,62
✓	35	35,4	3,25	5	459 437	87	6,71
✓	42	42,4	4,13	5	459 444	87	11,31
✓	54	54,4	4,13	1	459 451	87	14,62

VdS = homologación VdS

DI = Diámetro interior


**Junta tórica  
FKM**

- para campo de aplicación a altas temperaturas, p. ej., instalaciones de calefacción de centros de quema de residuos de hasta 140 °C y 1,6 MPa., instalaciones de vapor de presión baja ≤ 120 °C y < 0,1 MPa, equipos solares/tubos de vacío

**nota**

El sistema Prestabo no es válido para instalaciones de vapor de baja presión!

¡Para utilizar en otros campos de aplicación es necesario consultar a nuestra Asistencia Técnica!

**modelo 2386XL**

VdS	para d	DI	g	UD	artículo	MU	€
✓	64,0	66,25	5	1	614 461	98	9,55

VdS = homologación VdS

DI = Diámetro interior


**Junta tórica  
FKM**

- para campo de aplicación a altas temperaturas, p. ej., instalaciones de calefacción de centros de quema de residuos de hasta 140 °C y 1,6 MPa., instalaciones de vapor de presión baja ≤ 120 °C y < 0,1 MPa, equipos solares/tubos de vacío, Sanpress XL

**nota**

¡Para utilizar en otros campos de aplicación es necesario consultar a nuestra Asistencia Técnica!

**modelo 2286XL**

para d	DI	g	UD	artículo	MU	€
76,1	77	5	1	459 468	88	28,19
88,9	90	5	1	459 475	88	33,14
108,0	109	5	1	459 482	88	40,07

DI = Diámetro interior



